

# 人工智能：赋能新材料产业提质升级

文/本刊编辑部

3月19日，工业和信息化部召开第十四次中小企业圆桌会。会议指出，以满足重点应用领域产业链供应链材料需求和实现材料先行的创新引领发展为目标，以先进基础材料、关键战略材料、前沿新材料、“人工智能+材料”为主攻方向，强化政策统筹、人才供给和要素保障，全链条推动上下游协同创新，持续优化新材料创新发展的良好生态。会上，要加强前瞻布局，紧盯国际科技前沿进展，把握新材料变革趋势，探索人工智能等在材料研发、中试、生产等典型场景应用，加速前沿新材料创制应用，打造竞争新优势，被浓墨重彩地提出。

在我国全面实施“人工智能+”行动的背景下，重庆坚持以国家战略为引领，主动开拓布局人工智能发展新赛道，重庆市《十五五规划纲要》围绕推动人工智能技术和应用创新作出系统部署，提出“深入实施‘人工智能+’行动，加快推动人工智能技术创新及场景应用，推动人工智能赋能千行百业、走进千家万户”。

为此，重庆市经济信息委强调促进“五个转型”，推动人工智能赋能制造业质效提升：促进产业发展方式从要素驱动向创新驱动转型、促进产业结构从中低端向中高端转型、促进生产模式从传统制造向智能制造转型、促进产业组织形态从“链条式”向“生态型”转型和促进价值链条从“单一产品制造”向“制造+服务”转型。

众所周知，2026年是“十五五”开局之年，全市将锚定建设具有国际竞争力的先进制造业中心和具有全国影响力的产业创新中心，突出推动汽车、笔电、材料、装备等重点行业稳增长，大力发展先进基础材料 and 新材料，积极布局具身智能、空天信息、生物制造、脑机接口、量子科技、前沿新材料、6G等未来产业——动作频频，利好不断。

在重庆把人工智能“关键变量”作为制造业高质量发展的“强劲增量”、以人工智能引领科研范式变革和全力推进人工智能应用高地建设的趋势下，我市新材料产业发展将“好风凭借力”，持续完善“产业大脑+未来工厂”新模式，打造智能经济新形态，加速生产组织模式创新迭代，迎来提质升级的战略机遇。

权威资讯 专业平台·CHONGQING NEW MATERIALS

# 重庆新材料

主管单位：重庆市经济和信息化委员会 主办单位：重庆市新材料产业联合会

2026  
第02期  
总第72期

**专题策划**

氢能首次作为“新增长点”写入政府工作报告 P09

**政策解读**

司法部：将通过政府立法着力解决执法不公和“内卷式”竞争 P14

**联合动态**

联合会参加市经信委新型储能产业调研活动 P07

**专访风采**

专访中科世纪(重庆)新材料科技有限公司 P15

**产业要闻**

工信部召开2026年科技创新和产业创新发展工作推进会议 P20

**区域动态**

涪陵区迎来“开门红”一季度招商引资53个项目协议投资28.2亿元 P26

**科技与新材料**

重庆2025年创新材料典型案例 P30

主管单位：重庆市经济和信息化委员会  
主办单位：重庆市新材料产业联合会

(双月刊)  
2026年第02期  
总第72期

本期出版印刷时间：2026年5月6日

顾问：程贻举 潘复生 陈恩之 肖劲松

**编委会**

主任：钟熙 陈建军

副主任：李兴华 王敬贵

委员：陈昌明 张博 张学明 吕立 欧阳祥珺  
柏潇 刘罡 刘奇 叶飞龙 汪翔  
杨泽民 刘伟廷 谭光明 郑中华 梁顺龙  
周华 张建军 何鹏 付玉川 李鹏

总编辑：王敬贵

主编：邹祥

编辑：霍茂林 周后清 王淑娟 黄金台 袁乾铭

美术编辑：毛小渔

摄影：潘亮 黄金台 梁艳

编辑部地址：重庆市两江新区金开大道68号星光天地4栋11层

联系电话：023-60315380(秘书处) 67134020(编辑部)

电子邮箱：1352987818@qq.com 827157505@qq.com

准印字号：重庆市新闻出版局 渝内字第751号

制作单位：重庆琥珀企业管理咨询有限公司

印刷单位：重庆天顾印刷有限公司

**主送机关单位和部门：**

重庆市委、市政府、市人大、市政协正(副)职各领导、办公厅负责人  
重庆市各部、委、局(办)负责人

各区县党、政领导及经信委、发改委、科技局、投资促进局等部门  
重庆两江新区、高新区及各区县工业园区管委会、重庆市属有关高等院校、科研机构、市级相关行业协会(学会)、市级有关新闻单位

本会各会员单位、市内、国内新材料相关的各大中型企业

国家工信部原材料工业司、各省区市经信厅(委、局)、国内有关高等院校、科研机构、各省市新材料产业协会、中央有关行业协会(学会)

**声明：**本资料文字、图片、漫画，未经许可不得转载、摘编。凡刊物所刊载的文字版权归作者和本资料所有，如欲转载，须获得作者本人同意。欢迎赐稿，稿费从优(本资料部分文字和图片摘自网络，请作者速与本资料编辑部联系领取稿酬)。

# Contents 目录

## 卷首语

人工智能：赋能新材料产业提质升级·····/01

## 高层声音

中共中央国务院发布关于更高水平更高质量做好节能降碳工作的意见·····/04  
司法部：将通过政府立法着力解决执法不公和“内卷式”竞争·····/04  
工业和信息化部：瞄准急需关键材料及产业链薄弱环节提升重点领域关键材料自主保障水平 李乐成主持召开新材料领域中小企业圆桌会·····/05

## 联合会动态

联合会参加新能源汽车轻量化材料 创新发展供需对接暨科技成果转化大会·····/06  
联合会参加市经信委新型储能产业调研活动·····/07  
联合会组织媒体记者到开州区新材料企业调研·····/08  
中国人保财险公司重庆两江营业部来访联合会·····/08

## 专题策划

氢能首次作为“新增增长点”写入政府工作报告·····/09  
前所未有！重庆“十五五”规划纲要 着力部署发展镁合金及新材料相关产业·····/10  
全国人大代表王志杰：支持重庆聚焦未来制造 建设国家级未来产业先导区·····/12  
中试，如何落地？人大代表建言破解中试“堵、贵、缺”·····/13

## 践行一带一路西部陆海新通道

老挝副总理沙伦赛·贡玛西接见重庆望变电气集团公司负责人·····/14  
重庆广西签署合作协议 携手共建数字陆海新通道·····/14

## 会员风采

链聚科创纤引未来，重庆先进材料院土级创新样本——专访中科创世纪(重庆)新材料科技有限公司·····/15  
百亿铝材小巨人是如何炼成的 华峰铝业以科技创新领跑铝加工行业·····/19  
重庆21个单位21个人荣获全国五一劳动奖 我会3名个人2个单位获此称号·····/20  
华陆新材获评2025年度重庆市优秀工业设计中心·····/21  
“绿创赋能·博启新材，智汇AI·创领未来” 康普化学将承办2026“绿色化工新材料创新发展”全国博士后学术交流活动/21  
袁家军为“新重庆贡献奖”获奖者颁奖 我会有三名会员企业代表获此殊荣·····/22  
新重庆贡献奖 袁凌楠：深耕材料工业向“千亿博赛”迈进/22  
望变电气亮相华为超充重卡生态大会发布变充一体解决方案赋能全电物流·····/24

中德经济顾问委员会座谈会在京举行我会副会长卡涑科技董事长何鹏出席/25

全球化纤行业首家！华峰重庆氨纶荣耀加冕“灯塔工厂”/26

## 产业新闻

工信部召开2026年科技创新和产业创新融合发展工作座谈会·····/29  
2026年重庆市专精特新中小企业申报通过1023家·····/29  
工信部等七部门联合印发《加力推进石化化工行业老旧装置更新 改造行动方案(2026-2029年)》·····/30  
工信部提高专精特新企业研发费用和知识产权等核心指标·····/30  
我市新增7家质量管理能力高等级企业居全国11位·····/31  
科技部、金融监管总局四部委联合发布《关于加快推动科技保险高质量发展有力支撑高水平科技自立自强的若干意见》/31  
中化学华陆新材料有限公司两项成果顺利通过科技成果鉴定·····/32

## 区县动态

鑫源汽车牵手华为白犀牛开启智能智造时代·····/33  
长寿区加快建设先进材料产业集聚区全面提升工业发展能级和综合竞争力·····/34  
重庆博赛矿业集团投资105亿元电解铝项目将落地海外/34  
涪陵区迎来“开门红”一季度招商引资53个项目协议投资达392亿元·····/35  
开州区长杨宏赴德凯实业公司调研指导企业发展·····/36  
长寿区与双象集团签订年产35万吨特种新材料一体化项目·····/36

## 新技术新材料

重庆沃特高性能生物基PA46聚酰胺树脂新产品向全球首发·····/37  
减重30%+储氢密度狂飙15%IV型储氢瓶产业化全面提速，70MPa加氢站密集落地，燃料电池重卡运营成本直降破局/38  
高端工业涂料卷钢聚酯树脂项目在重庆试产成功·····/39  
重庆2025年创新材料典型案例·····/40  
我国自主研发的T1200级超高强度碳纤维全球首发·····/43

## 战略性新材料

比光刻机更关键！中国自主研发3200兆帕超级钢·····/44  
明月湖实验室与中国标准化研究院共推新材料+AI标准融合发展·····/45

## 战略性研究

国家制定“十五五”新材料产业发展规划”(2026-2030年)/46

## 专家献言

全国人大代表潘复生院士：期待有更多高性能镁合金产品出现在航空航天装备中·····/48

## 中共中央 国务院发布 关于更高水平更高质量 做好节能降碳工作的意见

4月11日,中共中央办公厅、国务院办公厅发布关于更高水平更高质量做好节能降碳工作的意见。中办、国办《意见》指出,节能降碳是推进碳达峰碳中和、加快发展方式绿色转型的重要抓手,是

维护国家能源安全、促进产业提质升级的重要支撑。为更高水平、更高质量做好节能降碳工作,经党中央、国务院同意,提出了六个方面共十八项工作意见,要求各地各单位认真贯彻落实。

## 司法部:将通过政府立法 着力解决执法不公和“内卷式”竞争



司法部部长 贺荣

3月12日,司法部部长贺荣在十四届全国人大四次会议第三场“部长通道”介绍说,今年政府立法工作将重点突出四个方面:

一是突出优化营商环境。制定全国统一大市场建设条例,着力解决地方保护、不当准入、“内卷式”竞争等问题。国家在更高维度为企业“减负”、为市场“破壁”。贺荣指出,近年来,“内卷式竞争”一直是舆论关注的重要话题。从行业内卷的价格战,到地方招商引资中的某些乱象,其中往往存在不当行政干预的影子:一些地方为了保护本地的企业,设置隐形的市场准入壁垒;还有一些部门为

完成指标,层层加码检查。这些行为不仅扭曲了市场信号,更挤压了企业的生存空间。因此,将“反内卷”纳入立法规划,释放的信号也是很明确的:即未来的竞争应当是质量、效率和动力结合的竞争,而不应该是“比谁更会钻政策空子、比谁更能忍受不合理负担”的无意义的消耗战。

二是突出促进科技创新。人工智能是今年两会的“高频词”。今年将加快研究人工智能、低空经济等领域立法,修订道路交通安全法、制定空域管理条例等。

三是立法将更加突出保障民生。

四是突出服务保障高水平对外开放。

贺荣表示,今年司法部将在全国统一推行行政检查“扫码入企”。企业一扫码,谁来检查、检查什么,一目了然。目前,全国有行政执法人员329万名,承担着大量的执法任务。但也确实存在一些执法不规范、执法不公的问题,尽管占比不高,因少数的执法不公,对于一个企业和群众个人来讲,那就是百分之百的伤害和不公。

## 工业和信息化部： 瞄准急需关键材料及产业链薄弱环节 提升重点领域关键材料自主保障水平

### 李乐成主持召开新材料领域中小企业圆桌会



圆桌会议场景

3月19日，工业和信息化部党组书记、部长李乐成在北京主持召开第十四次中小企业圆桌会，深入学习贯彻习近平总书记重要指示批示精神，聚焦大力培育发展新材料领域中小企业、提升新材料创新发展水平，听取企业情况介绍和意见建议。部党组成员、副部长柯吉欣出席会议。

会上，来自国内新材料领域的8家中小企业负责人作交流发言，围绕新材料研发、中试验证、产业化应用等介绍情况，结合企业生产经营中遇到的困难和挑战，提出意见建议。李乐成认真听取大家发言，回应企业关切和诉求，并要求有关司局和单位认真研究吸纳、逐项推动解决。

李乐成指出，加快新材料产业提质升级，对推进高质量发展具有重要战略意义。党的二十届

四中全会提出，要完善新型举国体制，采取超常规措施，全链条推动先进材料等重点领域关键核心技术攻关取得决定性突破。工业和信息化部将深入贯彻党中央、国务院决策部署，以满足重点应用领域产业链供应链材料需求和实现材料先行的创新引领发展为目标，以先进基础材料、关键战略材料、前沿新材料、“人工智能+材料”为主攻方向，强化政策统筹、人才供给和要素保障，全链条推动上下游协同创新，持续优化新材料创新发展的良好生态。

李乐成强调，各位企业家要主动把企业发展融入国家战略，围绕制造业主战场加快发展新材料产业，瞄准急需关键材料及产业链薄弱环节，勇挑重担、担当作为，提升重点领域关键材料自主保障水平。要强化创新引领，持续加大研发投入，积极参与国家科技重大专项攻关任务，加大引领性科技攻关，加快产出更多标志性原创成果。要加强前瞻布局，紧盯国际科技前沿进展，把握新材料变革趋势，探索人工智能等在材料研发、中试、生产等典型场景应用，加速前沿新材料创制应用，打造竞争新优势。

工业和信息化部相关司局、部属单位、部代管基金公司负责同志参加会议。

## 联合会参加新能源汽车轻量化材料 创新发展供需对接暨科技成果转化大会



部分省市新材料协会联席会现场

3月26-27日，重庆市新材料产业联合会应邀组队参加了由比亚迪新材料有限公司与江西省抚州市政府联合举办的新能源汽车轻量化材料创新发展供需对接暨科技成果转化大会。联合会执行会长兼秘书长王敬贵、重庆科聚孚新材料有限公司董事长刘罡、重庆平伟汽车零部件有限公司研发总监胡学川及有关人员参加。

27日上午，全国部分新材料行业协会联席会议在抚州市汝水森林宾馆召开。市新材料产业联合会作为重要参会方，围绕“聚协会之力，筑产业之基，创材料未来”主题进行了交流发言，分享了重庆在新材料发展的实践经验与创新成果。希望各省市新材料行业协会携手共进，加强区域间合作与资源共享，共同推动“十五五”新材料产业高质量发展。当日下午，抚州市新能源汽车轻量化材料创新发展供需对接暨科技成果转化大会举行。来自比亚迪汽车、有关高校、科研院所、行业协会、有关企业代表和当地政

府及有关部门负责人200余人参加。中国科学院院士张洪杰、中国工程院院士韩恩厚、工信部赛迪研究院材料所所长肖劲松等专家出席。韩恩厚、肖劲松分别围绕金属材料防腐关键技术、“十五五”我国新材料产业发展趋势与战略展开剖析，为新能源汽车轻量化材料的应用提供了技术支撑和政策指引。

3月28日，王敬贵、刘罡等还专程前往安徽安庆市望江县，现场参观了由攀华集团投资50亿元新建投产的安徽攀华新材料有限公司。



参加江西抚州会议现场



秘书长王敬贵（左三）与韩恩厚院士（左二）交流

# 联合会参加 市经信委新型储能产业调研活动



调研组在重庆海辰储能公司交流



在重庆金汇能新材料公司参观

3月10日，重庆市经济信息委材料工业处、制造业招商处组织市新材料产业联合会、市建材工业联合会有关负责人到铜梁区开展新型储能产业专题调研，了解我市新型储能材料企业发展情况及上下游配套需求。

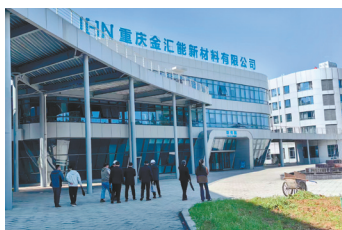
当天下午，调研组一行先后走访了重庆金汇能新材料有限公司、重庆科达新能源材料有限公司。参观中，材料处副处长夏正伟、制造业招商处副处长李友华等详细了解锂离子电池负极材料生产基地及锂电池负极材料智能化生产项目的建设运营情况，了解企业在原材料采购、生产工艺、科技创新等方面的现状与需求。随后，在重庆海辰储能科技有限公司召开座谈会，海辰储能有关负责人介绍了近年来企业生产运营及上游原材料

需求情况，并就建立本地配套供应机制提出了建议。夏正伟说，材料处将积极梳理企业提出的具体需求，联合招商处和铜梁区经信委精准引育上游配套企业，推动形成“原材料-关键部件-终端应用”的完整产业链。希望有关行业协会积极组织市内相关材料企业与储能头部企业开展对接，打通供需“内循环”。铜梁区在推进产业项目落地过程中，同步抓好园区的基础设施建设，做到产业未动、配套先行，为产业集聚发展筑牢根基。王敬贵表示，新材料联合会将充分发挥新型储能材料专委会的优势，积极协助企业和铜梁区对接优质合作方，推动产业链上下游协同发展。

铜梁区经信委副主任杨鹏、沈建雄、贺扬，产业科科长刘佳等参加调研和座谈交流。



铜梁区部分企业外景



重庆科达新能源公司产品

## 联合会组织媒体记者 到开州区新材料企业调研



公司负责人易鸣、欧家福接受记者采访

4月10日,在市新材料产业联合会的组织协调下,联合会执行会长兼秘书长王敬贵带领人民网重庆频道运营中心、重庆日报的编辑记者一行4人,到开州区中科创世纪(重庆)新材料科技有限公司参观调研。该公司总经理易鸣、副总经理欧家福、总经理助理曹倩等参加座谈。

当天上午,调研采访组首先参观了公司科技

成果展厅及生产车间。随后,易鸣、欧家福接受了媒体记者的专访。易鸣希望新材料联合会和新闻媒体持续关注重庆玄武岩纤维产业链建设,在资源对接、科技创新、市场推广、人才引进等方面给予更多支持,共同推动产业链协同创新发展。



王敬贵(右)了解公司产品原材料

## 中国人保财险公司 重庆两江营业部来访联合会

3月5日,中国人民财产保险股份有限公司重庆分公司两江营业部总经理邱奕扬、见习经理许晶、科技保险专营服务经理张诣英一行3人,应约来访市新材料产业联合会。

在交流时,联合会执行会长兼秘书长王敬贵表示,将重点推动新材料领域的科技保险工作,协助企业用好用足保险补偿政策,为新技术新产品的推广应用提供风险保障,精准服务新材料科技型企业的实际需求。邱奕扬表达了



座谈会场景

人保财险公司希望与联合会建立紧密合作关系的意愿。

# 氢能首次作为“新增长点” 写入政府工作报告

3月5日，国务院总理李强在十四届全国人大四次会议上作政府工作报告，他在报告中部署今年工作任务时，首次明确提出要“培育氢能、绿色燃料等新增长点，并配套设立国家低碳转型基金作为支撑”。这一顶层设计的确立，标志着氢能产业正式从战略培育期迈向规模化、商业化发展的关键阶段。

## “绿色石油”战略地位凸显

在当前，氢能的战略价值被提升到新高度。近期，受中东局势影响，全球能源市场震荡加剧，凸显了构建自主可控能源体系的重要性。

《政府工作报告》提出，要大力发展绿色低碳经济，深入推进零碳园区和工厂建设，支持绿色低碳技术装备创新应用。国家能源局的“十五五”氢能发展规划，将布局建设若干个风光氢氨醇一体化基地，推动可再生能源制氢氨醇规模跃升，兼顾绿色氢氨醇等管输转型。

中国产业发展促进会氢能分会会长魏锁表示，氢能作为清洁的二次能源载体，能在化工、冶金、重型交通等难以直接电气化的关键领域发挥不可替代的作用。构建自主可控的“绿电+绿氢”能源体系，不仅能有效对冲国际油气市场波动风险，更能为工业体系提供清洁、稳定的能源和原料保障。

代表委员建言：打通应用端“最后一公里”

全国两会期间，多位人大代表、政协委员围绕氢能产业发展积极建言献策，聚焦应用场景拓展、基础设施建设和政策支持体系完善。

全国人大代表、隆基绿能董事长钟宝申指出，该领域兼具清洁能源替代、高端化工升级与深度脱碳等多重价值。他建议实施“碳控+补贴”双重措施，强化工业领域绿色原料替代，取消可再生氢制氢项目过网费，加快建立绿色价值认证与交易体系，推动与国际标准互认。

全国人大代表、亿华通董事长张国强建议，国家层面建立专项管理机构，统筹规划全国氢能高速示范路线，全国范围内燃料电池汽车免收高速通行费，适度超前布局加氢站等基础设施，鼓励组建跨区域氢能产业联盟，打造可复制的产业生态闭环。

全国人大代表、南京天加环境科技董事长蒋立说，氢能产业存在“制取端强、储运端弱、应用端散”的结构性矛盾，储运成本占终端成本30%至40%。他建议包括将绿色氢氨醇一体化项目列为“十五五”优先方向、扶持绿电直连项目、加快绿氢衍生品标准认证体系建设等，助力绿氢从“产品化”向“商品化”跨越。

## 产业趋势：从“单点突破”到“系统制胜”

中国产业发展促进会氢能分会数据显示，截至2025年末，我国累计规划建设绿色氢氨醇

项目约900个，建成产能约29万吨/年，位居全球首位。

技术融合取得突破性进展。关键核心装备国产化率达到100%。重大项目建设提速。2026年初，总投资超110亿元的宝武清能（阳江）绿氢产业园正式启动，探索全国首创的海上风电直连制氢模式。该项目将在海上风电场制绿氢规模达到每年8万吨，是目前我国东部地区最大的绿氢产业项目。

“制氢的成本里，70%是电。”宝武清洁能源有限公司副总裁褚善庆表示，传统模式下，绿电需先上网、再取用，中间环节推高了成本。“绿电直连”模式有望破解这一困局。

**未来展望：2030年有望跻身全球引领者**

“十五五”时期将是我国氢能产业技术迭

代、场景拓展、标准完善的关键阶段。到2030年，我国氢能全产业链核心技术将实现自主可控，国产电解槽、燃料电池等核心产品性能将达到国际先进水平，在全球市场占据重要份额。依托这一优势，我国氢能产业有望引领全球发展。到2030年，绿氢应用场景将从交通单一领域拓展至化工、能源、冶金等多元市场，氢能将不再是“未来选项”，而是支撑我国能源体系高质量发展的“核心支撑”。

国家能源局有关负责人表示，“十五五”期间，国家能源局将与有关部门通力协作，强化产业规划引领，加大政策支持力度，加强核心技术攻关，推进氢能试点，健全标准认证体系，大力培育氢能未来产业，为加快建设新型能源体系、建设能源强国作出积极贡献。

## 前所未有！重庆“十五五”规划纲要 着力部署发展镁合金及新材料相关产业

2月12日，经第六届重庆市人民代表大会第四次会议审议通过《重庆市国民经济和社会发展第十五个五年规划纲要》（简称纲要），由重庆市人民政府正式发布。

《纲要》立足重庆国家重要现代制造业基地定位，聚焦先进材料产业高质量发展，为未来五年产业升级划定方向。镁材料及轻合金作为先进基础材料核心品类，是重庆培育先进材料产

业集群的重要抓手。为此，《纲要》对镁材料及轻合金产业发展作出明确部署，相关内容分散于多个核心章节。

据查阅观察，重庆市在本版五年规划纲要中对镁相关工作的部署与阐述，是截至目前国内省级政府规划及工作报告中，明确体现最多、部署最深入的一次。《纲要》原文中相关内容如下：

重庆市人民政府文件

重庆市人民政府  
关于印发《重庆市国民经济和社会发展  
第十五个五年规划纲要》的通知

渝府发〔2026〕7号

各区县（自治县）人民政府，市政府各部门，有关单位：  
《重庆市国民经济和社会发展第十五个五年规划纲要》已经市第六届人民代表大会第四次会议批准，现印发给你们，请认真贯彻落实。

重庆市人民政府  
2026年2月12日

(此件公开发布)

## 政府官网发布文件

一、共同加快轻合金、稀有金属合金、高分子合成材料、高性能纤维复合材料、新型储能材料等产品迭代与新品开发。（先进材料产业发展相关章节）

二、聚焦新能源汽车、智能网联、新型材料等领域，加快突破固态电池、智能驾驶、车用操作系统、镁铝合金等技术。（科技创新与产业升级相关章节）

三、推动轻合金材料和铜材料、钢铁材料强链补链，做大交通装备铝材及镁材、精密铜材、高端钛材等合金材料加工产业，聚焦新能源、高端装备制造加大工业用钢材供给。（先进材料产业强链补链相关章节）

四、轻合金材料领域，突破轻合金洁净冶炼技术，开发精细氧化铝、高纯轻金属等基础材料，研制航空航天、轨道交通、新能源汽车、储氢储能等重点领域高端铝镁钛基轻合金材料，突破赤泥综合利用、废铝回收利用、电解铝低碳等工艺技术。（先进材料产业细分领域发展相关章节）

五、轻量化零部件领域，重点发展车用镁铝合金、碳纤维复合材料等轻量化材料和先进制造工艺，加快研发整车轻量化仿真技术，不断提升技术和成本控制水平。（汽车产业轻量化升级相关章节）

六、能源电子领域，前沿布局固态半固态电池、长时储能电池等产业化项目，加快钠基电池、镁基电池、液流电池等技术研发储备。（能源电子产业发展相关章节）

七、强化物资储备，因地制宜推动页岩气、锶、钡、镁等重要矿产的勘探开发利用，完善重要物资仓储物流设施。（重要物资保障相关章节）

八、打造轻合金、合成材料、玻璃纤维等先进材料产业集群，推动先进材料产业规模迈向万亿级，助力建设具有全国重要影响力的先进材料产业集群。（产业集群建设相关章节）

九、新材料。聚焦高端装备材料、先进光电与量子材料、新型半导体材料、高分子与复合材料等重点领域，依托明月湖实验室、高端装备铸造技术全国重点实验室、高端装备机械传动全国重点实验室等，重点突破轻量化材料、新型功能材料、新型显示技术与光电材料、新一代半导体材料及器件材料、特种高分子材料、先进复合材料等技术。（新材料领域创新发展相关章节）

同时，《纲要》还部署了重庆“6+3”未来产业体系，是重庆培育新质生产力、抢占未来产业制高点的核心布局。具体而言，“6”指空天信息、生物制造、前沿新材料、氢能核能及新型储能、人工智能、低空经济6个高成长未来产业；“3”指脑机接口及脑科学、光子与量子技术、沉浸技术3个高潜力未来产业。

## 全国人大代表王志杰： 支持重庆聚焦未来制造 建设国家级未来产业先导区



全国人大代表王志杰发言

今年的全国“两会”，全国人大代表，重庆市经济信息委党组书记、主任王志杰带来关于支持重庆聚焦未来制造建设国家级未来产业先导区的建议。

王志杰在建议中说，作为西部智造重镇，重庆拥有全部31个制造业大类，作为国家战略腹地建设“排头兵”、国家重要先进制造业中心和新时代西部大开发重要战略支点，重庆有意愿有能力为制造业转型升级探索形成未来制造新范式。近年来，国家高度重视未来制造、未来信息、未来材料、未来能源、未来空间、未来健康等六大重点方向的谋篇布局，支持各地出台配套举措，因地制宜建设未来产业先导区，推动我国

未来产业在量子计算机、人形机器人、AI芯片、前沿新材料等多领域实现重大突破。

王志杰认为，建议国家层面综合考虑区域战略布局，尽快布局建设一批国家级未来产业先导区，支持先导区大力探索创新、推动更多颠覆性技术孵化转化和应用推广，加速抢占全球新一轮科技革命和产业变革的竞争先机。

重庆有雄厚的制造业基础、丰富的试验场景和应用市场，“十四五”以来，重庆加快构建“33618”现代制造业集群体系，工业经济总量突破3万亿元，制造业发展指数稳居西部第1。新能源汽车产量达到129.6万辆，笔电产量连续12年位居全球第1，带动川渝两地工业总产值占全国比重提升至6.6%，共建形成4大万亿级产业集群。

王志杰建议，支持重庆发挥国家重要先进制造业中心作用，以“未来制造”为主攻方向，加快推进新一代智能制造、生物制造、纳米及原子级制造、具身智能等未来技术产业化，深度赋能传统产业智能化、绿色化、融合化升级，打造先进制造新范式，形成可复制推广的经验做法，引领带动西部地区产业转型发展，助力实现新型工业化。

# 中试, 如何落地?

## 人大代表建言破解中试“堵、贵、缺”

“中试”一词自2024年开始已连续3年写入政府工作报告。如何让中试有章可循、有钱可投、有才可用? 今年的全国“两会”, 又有多位全国人大代表提出建议。

### 破解“政策堵”——打通审批流程

“中试, 是科技成果从实验室走向产业化的关键桥梁, 也是科技成果转化最集中的‘死亡之谷’。”全国人大代表, 中国乐凯集团董事长侯景滨接受记者采访时感慨道。

“化工中试涉及环评、安评等严格的审批流程, 但很多地方把中试装置按照正式生产项目进行管理, 审批周期长、门槛高, 甚至面临‘无路可走’的困境。”侯景滨一语道破中试的困境。

“流程繁琐、标准不明是主要痛点。更关键的是, 中试本身就是一个需要不断优化工艺和改进设备的过程, 若严格套用成熟建设项目的标准进行环评、安评, 则与中试的探索性本质相悖。”山西华阳新材料科技集团有限公司童明全对记者说。

全国人大代表, 湖北三峡实验室常务副主任、兴福电子董事长李少平说, 今年的政府工作报告首次提出新兴支柱产业, 居首的集成电路材料产业也面临这样的困境。

如何疏通政策堵点? 侯景滨建议, 针对化工新材料中试项目, 要建立差别化审批和管理机制, 对风险可控的中试装置, 要简化环评、安评等审批流程, 实行备案制或承诺制。

李少平建议, 建立中试审批快速通道, 将中试项目与产业化项目分类审批, 并将审批权限下放至地方政府, 开设专项快速审批通道, 合并环节、压缩时限。审批畅通了, 销路也得打通。

### 缓解“成本贵”——给足“政策激励”

中试的高投入与高风险, 是制约其发展的另一大瓶颈。高昂的投入让中小企业望而却步, 高校院所也难以独立承担, 导致大量成果沉睡在论文里。提及此事, 侯景滨内心充满惋惜。

解决成本贵的问题, 可以通过设立专项基金等方式。侯景滨建议, 由中央财政引导, 联合地方和社会资本设立中试专项基金, 对纳入基地的项目给予一定额度的资金补贴和风险补偿, 分担企业试错成本。李少平建议中央和地方, 重点针对集成电路材料等高端领域, 设立中试专项补贴资金。除了设立专项基金“输血”外, 鼓励保险机构开发中试环节的专属保险产品, 为失败项目提供保障。李少平建议, 建立风险补偿机制, 引导金融机构推出中试专属保险。

### 弥补“人才缺”——培育专业队伍

童明全建议, 要重视对工程师队伍及高技能操作工人的培育和引进。鼓励高校通过科技成果转化培养面向中试的工程师, 鼓励高校毕业生和科研人员进企业参与中试基地建设运行, 加大对优秀中试人才的激励力度。

## 老挝副总理沙伦赛·贡玛西 接见重庆望变电气集团公司负责人



老挝副总理接见时合影

3月10日，老挝中央政治局委员、政府副总理兼总理府部长沙伦赛·贡玛西在老挝万象总理府亲切接见了重庆望变电气(集团)股份有限公司常务副总经理杨林一行。

杨林向沙伦赛·贡玛西汇报了望变电气公司成立32年来的发展历程，现已发展成为一家专注于电气设备研发、制造、销售及输变电工程建设的上市企业，产品远销全球26个国家。近些年来，公司积极响应“一带一路”倡议，2025年3月25日与老挝国家电力公司签署合作协议，计划在

老挝投资建设电力设备产业园。目前，该项目正稳步推进，其中一期工程——老挝电力设备检验检测及试验中心，将于今年上半年开工建设，总投资近2000万美元。未来，公司将以该园区为基础，结合中国政府提出的“三国三园”合作理念，着力打造电力设备全产业链工业园区。

沙伦赛·贡玛西对望变电气在老挝的投资计划和发展愿景表示肯定，老挝政府高度重视并欢迎中国企业投资，特别鼓励符合老挝法律法规、有助于推动老挝制造业发展的优质项目落地。他强调，中国与老挝山水相连，两国不仅是“一带一路”合作伙伴，更是共建“人类命运共同体”的友好邻邦，老挝政府将积极为有实力的中国企业创造良好投资环境，推动项目早日见效。希望望变电气能够引入先进技术，真正提升本土电力设备制造与供给能力，鼓励公司与EDL及工贸部等相关部门加强对接协调，加快项目落地进程。

老挝总理府相关部门领导、老挝国家电力公司相关代表参加会见。

## 重庆广西签署合作协议 携手共建数字陆海新通道

近日，重庆市大数据应用发展管理局与广西壮族自治区大数据发展局在广西南宁签署《关于合作共建数字陆海新通道的框架协议》。重庆市政府副秘书长、市大数据发展局局长代小红，广西壮族自治区政府副秘书长、自治区数

据局局长赵志刚见证签约。

双方约定，建立渝桂两市区省级联系机制，将以协议为牵引，加快推进数字通道建设，强化跨区域数字产业联动，推动西部陆海新通道由物理联通向数字赋能、智慧协同升级。

# 链聚科创纤引未来， 重庆先进材料院士级创新样本 ——专访中科创世纪(重庆)新材料科技有限公司

文/向诗佳 图/黄金台 曹倩



公司董事长 易鸣

2026年是“十五五”的开局之年，也是重庆“33618”现代制造业集群体系提能升级的关键之年，其中先进材料是三大万亿级中重点打造的支柱产业。为了探寻新材料企业的闪光点，4月上旬，笔者在重庆市新材料产业联合会有关领导的带领下，搭乘重庆至万州高铁辗转至开州区，对中科创世纪(重庆)新材料科技有限公司(简称“中科创世纪”)进行实地调研，采访了该公司董事长、中科玄武岩纤维新材料研究院院长易鸣，副总经理欧家福。

在开州浦里新区的中科创世纪公司，机器轰鸣不息，纤丝纵横成锦。标准的生产厂房内，6条全自动化生产线高速运转，金黄色的玄武岩纤维丝束在牵引辊轴间有序穿行，历经浸润、复合、定型等多重精密工艺淬炼，完成从丝束到高性能板材、型材的蜕变，化身为支撑高端制造的“绿色金刚”。

中科创世纪作为中科玄武“一院一企”模式孵化的核心企业，由3名顶尖院士专家团队领衔，扎根开州深耕玄武岩纤维高值化应用，打通



公司副总经理 欧家福

技术转化、产业落地、市场应用全链条，填补高端复合材料产业空白，为重庆打造万亿级先进材料产业集群注入强劲科创动能。易鸣首先介绍道。

### 立足区域激活科创动能

2024年2月，中科创世纪在重庆开州区完成注册，从诞生之初便自带硬核科创基因：企业由中国科学院刘嘉麒院士、联合国国际生态生命安全科学院尹伯悦院士领衔核心研发团队，与开州区政府携手共建，是中科院布局玄武岩纤维产业的关键产业化载体。

为何落地开州？易鸣侃侃而谈。于中科创世纪而言，既是天时地利的战略抉择，更是政产协同的必然结果。开州紧邻四川达州、广安，可就近对接玄武岩纤维上游原材料资源，实现产业链上下游高效协同，完美契合成渝地区双城经济圈、万达开区域产业协同发展布局；加之浦里新区作为市级重点工业园区，载体完善，为新材料项目提供全方位硬件支撑，叠加重庆先进材料产业发展政策东风，为企业扎根发展筑牢根基。

“企业的快速成长，离不开市、区两级政府全周期、保姆式的营商服务。”中科创世纪负责人易鸣坦言。项目落地阶段，行政审批开通绿色

通道，实现“拿地即开工”；建设运营阶段，厂房租赁、设备购置、研发创新等多项扶持政策精准落地；发展提升阶段，政府积极助力企业入选工信部中试平台储备库、获批重庆市海智工作站，并统筹协调水电气讯、物流运输等各类要素保障，全方位解决企业发展后顾之忧。“重庆一流的营商环境，让我们扎根巴渝、深耕产业更有底气。”

自成立以来，公司始终聚焦玄武岩纤维复合材料研发生产，精准对接重庆智能网联新能源汽车、航空航天、新基建等全市重点产业发展方向，在产品供给与技术支撑上与区域重点产业同频共振。依托浦里新区产业集聚优势，企业积极联动本地装备制造、零部件加工企业协同配套，构建起“本地研发、本地生产、本地配套”的本土化产业生态，深度融入重庆先进材料产业整体布局。

目前，中科创世纪已建成6条全自动化生产线，另有5条产线正加快建设，具备年产千吨级复合材料制品的能力。同时，搭建起完整的成果转化体系，形成“基础研究-技术开发-中试转化-产业化”闭环创新链条，推动院士科研成果快速落地并实现量产。



人民网记者在公司车间参观



公司生产车间一角

### 四链融合赋能产业腾飞

玄武岩纤维作为国家重点发展的四大高性能纤维之一，具备轻质高强、耐高低温、低碳环保等核心优势，是21世纪极具发展潜力的绿色新材料，但长期以来受制于技术转化缓慢、产业链协同不足、应用场景狭窄等行业痛点，高值化发展进程受阻。

破局之路，亟需院士级科研力量与产业化平台强强联手。“我们的目标十分明确，就是要做玄武岩纤维高值化应用的领跑者，搭建集研发、转化、孵化、引才于一体的新型科创平台。”易鸣说道。

依托院士团队科研优势，企业跳出传统新材料企业“重生产轻研发、重技术轻市场”发展困境，创新性构建创新链、产业链、资金链、人才链深度融合的发展模式，走出“科研+产业”双轮驱动高质量发展新路径。

四链协同发力，释放出强大发展动能。创新链上，联合乌克兰国家科学院共建海智工作站，攻坚热防护、轻量化核心技术；产业链上，以中试平台为枢纽，形成“研发-中试-量产-应用”闭环；资金链上，依托政府种子基金撬动社会资本，破解转化瓶颈；人才链上，搭建“院士领衔、专家主导、青年骨干支撑”梯队，联动高校培育

复合型人才。

“四链不是简单叠加，而是深度耦合，最终形成了可持续创新生态。”易鸣介绍，2025年，该公司营收突破2700万元，同比增长超26倍，实现投产即升规，业务领域也从单一光伏配套，快速拓展至汽车轻量化、低空经济等高端赛道，产业布局持续优化。

面向“十五五”，企业锚定聚焦新能源核心产业，培育海洋工程、军民融合、冷链物流三大支柱，深耕防腐涂料、管道管网、新基建三大细分市场，力争3-5年成为国内行业“专精特新”小巨人龙头，助力重庆打造全国重要的玄武岩纤维复合材料高地。

### 技术攻坚破解行业瓶颈

“玄武岩纤维产业要迈向高端化，必须攻克性能与应用的核心技术壁垒，加快推进国产化



公司部分生产设备



公司生产线一角

替代。”谈及产业发展，易鸣语气坚定。带着这份初心，中科创世纪以技术创新为利刃，持续破解行业共性难题，以自主专利构筑起坚实的技术护城河。

2025年9月，其自主研发的“玄武岩纤维柔性热防护复合材料制备方法”发明专利正式公开，成为技术突破的标志性成果。该技术创新融合梯度化气凝胶复合与动态界面调控手段，攻克传统热防护材料耐温性与柔韧性无法兼顾的行业难题，实现材料在-200℃至800℃极端环境下，兼具优异隔热、柔韧与抗冲击性能。目前，该技术已完成中试并进入小批量试产阶段，迅速获得航空航天、军工及新能源热管理领域多家下游企业合作意向。

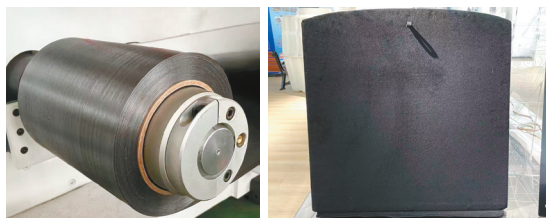
易鸣还提及，专利布局是企业核心竞争力的关键。截至目前，公司已拥有授权及公开专利20余项，覆盖热防护、轻量化承载、高韧性改性等核心领域。其中自主研发的轻量化复合材料承载

车架，相较传统钢制车架自重降低40%、耐腐蚀性能提升3倍；多项纤维改性技术，可显著提升玄武岩纤维复合材料的界面结合力、抗冲击性及耐候性，大幅拓宽材料应用边界。

目前，企业与北京理工大学、重庆大学、西南大学、重庆理工大学、重庆科技大学等高校建立深度合作，联合攻关关键技术项目、定向培育专业人才。现企业团队研发人员占比超60%。

中科创世纪成立二年来，始终坚守创新初心，持续深耕技术研发与成果转化，已走出一条独具特色的院士科研成果产业化路径，成为重庆先进材料产业高质量创新发展的生动缩影。

展望未来，易鸣表示，企业将紧紧围绕高性能化、功能化、绿色化三大核心赛道持续攻坚：研发高模量、耐高温玄武岩纤维，推动产品性能逼近碳纤维水平；开发导电、吸波等多功能复合材料，拓展军工、低空经济等应用场景；优化低能耗生产工艺，以绿色科创力量助力国家“双碳”目标实现。



公司部分玄武岩材料产品

# 百亿铝材小巨人是如何炼成的

## 华峰铝业以科技创新领跑铝加工行业



华峰铝业铝箔产品生产车间

重达20余吨的铝锭在490℃的高温下，经过10多道精密工序，厚度从580mm左右被极限碾压至行业最薄的0.03mm……在华峰铝业有限公司（以下简称“华峰铝业”）压延车间里，一卷卷银亮的铝材从热轧生产线上缓缓移出，被巨型机械臂精准抓取、堆放。不远处的智能仓库里，自动导引运输车穿梭其间，将成品运往待发区。

2025年，这家落地涪陵仅9年的企业交出了一份亮眼成绩单：年产值突破100亿元。这一数字背后，是华峰铝业在铝板带箔领域精耕细作、持续创新的结果。

### 铝热传输起航 耕耘成就百亿规模

2016年，华峰铝业作为华峰集团产业布局的重要组成部分落户涪陵。白涛新材料科技城独特的区位优势和产业配套环境，为企业发展提供了良好土壤。

一期项目建设迅速推进，华峰铝业聚焦铝合金板带箔材料的研发与生产，产品迅速打入汽车热交换系统市场。随着产能逐步释放，华峰铝业在行业内的影响力与日俱增。

走进华峰铝业的生产车间，眼前是高度自动

化的生产场景。在热轧区域，巨大的轧辊将铝锭轧制成不同厚度的板带，这些铝材将嵌入新能源汽车散热系统、液冷超充桩核心模组，甚至是飞机上的燃油管路。

“选择铝热传输材料、铝板带箔与铝合金复合材料等切入铝深加工行业，致力于高端高质、专精特新，是基于当时国内铝型材市场竞争情况及发展前景所作出的精准预判。”华峰铝业董事长陈国桢介绍。正是这份专注，使华峰铝业在竞争激烈的铝材市场中找到了自己的定位。

华峰铝业生产的热传输铝合金复合材料是铝合金板带箔材中技术含量最高的产品之一，具有重量轻、耐腐蚀性强、钎焊性好、导热性高、易于加工、无异味、环保等优点。随着一期项目产能全面释放，华峰铝业已形成完整的铝合金板带箔生产线，产品涵盖汽车热交换器、电池壳、水冷板等多个领域。2025年，华峰铝业铝热传输材料产量达25万吨，国内市场占有率稳居前列。

### 科技创新突破 构筑产业核心竞争力

华峰铝业始终坚持技术创新驱动的发展战略，产值突破百亿元的背后，是对科技创新持之以恒的投入。

近五年来，华峰铝业每年在技术创新和工艺储备上投入数亿元的研发经费。通过持续的研发投入，华峰铝业致力于在现有产品的基础上，生产更多深加工、附加值较高的铝轧制材，进一步提升自身的盈利能力和竞争优势。

华峰铝业还构建了涵盖“材料-设计-制造”的全链路铝合金复合材料研发体系，针对新

能源汽车的特定需求，开发出一系列高性能铝合金材料。得益于全流程的质量管控，华峰铝业已经拥有完整的铸轧、熔铸、复合、热轧、冷轧、退火、箔轧、精整和分切生产线，设备的各项技术指标和加工精度均达到同行业领先水平。

“新能源汽车对铝材的要求比传统汽车高得多，既要轻量化，又要保证安全性和耐久性。”陈国桢表示，“我们与多家车企和电池制造商深度合作，共同开发定制化材料解决方案。”与此同时，华峰铝业配备了强大的技术服务队伍，聘请了来自日本、韩国、欧洲的业内资深专家和技术骨干，在国内外设立多个办事处，全方位服务于广大合作伙伴，及时有效地为客户提供售前、售中、售后服务。正是凭借高品质的产品和服务，华峰铝业在全球市场不断突破。如今，奔驰、宝马、奥迪、特斯拉等大家熟知的各主流车型均有华峰铝业的产品应用。

#### 锚定未来赛道 项目拓展促进产业升级

2025年3月，华峰铝业年产45万吨新能源汽车用高端铝板带箔智能化建设项目奠基仪式在白

涛化工园区举行。这一总投资26.19亿元的二期项目，标志着华峰铝业开启了新的发展阶段。

项目预计2027年建成投产，届时将新增15万吨高端铝板带箔材料和30万吨热轧铝板带箔坯料的生产能力，有效填补华峰铝业现有产线的热轧瓶颈缺口，大幅提升整体产能，提高产品质量，降低综合成本，有利于做大做强做优主业，构建更具竞争力的铝热传输材料产品体系。

“二期项目不仅是为了扩大产能，更是为了实现产品结构升级。”陈国桢说，“我们将更加专注于新能源汽车用高端铝材，特别是算力中心液冷、空调‘铝代铜’革命、绿色储能等附加值更高的产品。”

华峰铝业千级洁净实验室，科研人员正评估材料在极端工况下的性能稳定性，这些薄如蝉翼的铝材将在新能源汽车电池中发挥关键作用。厂区外，等待装货的卡车排成长队，这些铝材将运往全国各地，进入各大汽车制造商的供应链。华峰铝业的故事，是涪陵制造业升级的缩影，也是中国智造向高端攀越的生动注脚。

## 重庆21个单位21名个人荣获全国五一劳动奖 我会3名个人2个单位获此称号

### 全国五一劳动奖章

刘珊珊（女）华峰重庆氨纶有限公司检测中心经理，高级工程师

刘晓峰 重庆钢铁股份有限公司炼钢工艺高级主任师，正高级工程师

林大福 重庆市西南铝实业有限公司党委

书记、执行董事、总经理，工程师

### 全国工人先锋号

重庆再升科技股份有限公司大飞机隔音隔热材料研制团队

重庆市九龙万博新材料科技有限公司热电中心班组

## 华陆新材获评 2025年度重庆市优秀工业设计中心



公司大门外景

近日，重庆市经济信息委公布了2025年度市级工业设计中心认定结果。中化学华陆

新材料有限公司成功入选并获评“优秀”等级。

近些年来，华陆新材立足硅基气凝胶纳米材料特性，以设计赋能材料结构优化、功能集成与场景应用，为工业节能、新能源、绿色建筑等领域提供低碳解决方案。此次获评市级“优秀”工业设计中心，是对该公司工业设计能力、创新研发实力与产业化成果的全面肯定，更是对公司在气凝胶细分市场竞争力与产业链贡献的高度认可。

## 绿创赋能·博启新材，智汇AI·创领未来 康普化学将承办2026“绿色化工新材料 创新发展”全国博士后学术交流活动

近日，经全国博士后管委会办公室批复，重庆康普化学工业有限公司申报的“绿色化工新材料创新发展博士后学术交流活动”成功入选2026年全国博士后学术交流计划，并成为重庆市本年度唯一获得全国博士后学术交流活动承办权的单位。

据了解，全国博士后学术交流活动由全国博士后管委会办公室、中国博士后科学基金会统一组织实施，旨在提高博士后培养质量，促进博士后研究人员学术交流，推动博士后事业创新发

展的国家级学术会议。康普化学获此承办权，充分体现了该公司在矿山化学品、功能化学品、能源金属材料等领域的技术硬实力以及建设“特种化学品+绿色冶金”人才与成果双高地国家级博士后科研工作站的优势。

根据安排，本次全国博士后学术交流活动拟定于2026年6月在重庆市举办，将邀请行业两院院士及在站博士后、博士研究生等专家学者，共探行业创新发展新路径，共话产业绿色升级新未来。

## 袁家军为“新重庆贡献奖”获奖者颁奖 我会有三名会员企业代表获此殊荣



座谈会现场

3月31日，重庆市举行“新重庆贡献奖”获奖代表座谈会。市委书记袁家军出席并讲话。

市委副书记陈新武主持。市领导姜辉、刘尚进、郑向东出席。会议宣读了市委、市政府关于授予“新重庆贡献奖”的决定。袁家军等市领导为20名个人、2个集体获奖者颁奖。

据了解，重庆市新材料产业联合会三名会员企业代表获此殊荣，他们是：重庆市博赛(矿业)集团有限公司总经理袁凌楠、重庆万凯新材料科技有限公司总经理邱增明、重庆海辰储能科技有限公司董事长王鹏程。

## 新重庆贡献奖 袁凌楠：深耕材料工业向“千亿博赛”迈进



博赛集团总经理袁凌楠

在重庆制造业转型升级的浪潮中，连续七年，一家老牌材料制造企业成功从传统生产转向创新驱动发展，跻身中国企业500强，为成渝地

区双城经济圈以及西部铝工业、钢铁等材料产业发展作出了积极贡献，成为重庆市民营企业高质量发展的代表企业--重庆市博赛矿业(集团)有限公司(简称博赛集团)。

“获得‘新重庆贡献奖’，对我们青年企业家来说是莫大鼓励。这份荣誉不仅是对我个人的肯定，更是对博赛集团8000名员工日夜拼搏、持续深耕重庆材料工业的认可。”在2026年3月31日重庆市‘新重庆贡献奖’获得者座谈会上，获奖代表之一重庆市博赛矿业(集团)有限公司总经理袁凌楠坚定地说。

2018年，袁凌楠接任博赛集团总经理时，摆



博赛集团旗下工厂

在他面前的，是企业转型发展的关键关口，也是一场突如其来的原料考验。受贵州矿石资源管控政策影响，集团氧化铝生产线一度面临“断粮”风险。

“绝不能让生产线停摆！”袁凌楠当机立断，一边组建商务团队背起行囊奔赴海外，踏遍多国矿山考察供应商，在异国他乡的矿区与海外客商反复洽谈；一边让技术团队扎进生产车间，对着工艺流程图纸逐环节论证、一遍遍调试设备。

数月攻坚，博赛集团成功实现用海外矿石生产氧化铝，车间里的设备重新稳定运转，产品质量一跃达到国际先进水平，彻底破解了原料难题，让企业在转型路上站稳了脚跟。破局之后，袁凌楠把目光投向绿色与智能，为传统材料制造装上“双引擎”。走进重庆大朗冶金新材料有限公司的数字化车间，一块块电子屏实时跳动着生产数据，从原料投放、冶炼加工到成品检测，全流程自动化管控，机械臂精准作业，昔日嘈杂粗放的生产场景已然更迭。

这是袁凌楠推动企业数字化转型的缩影。近年来，他牵头投入数千万元，与南京科远等企业合作，引入数字化管理系统，在万州、涪陵打造现代化生产基地，让生产数据实时可视、工艺持续优化。其中，重庆大朗冶金新材料有限公司

还获评重庆智能工厂，生产成本大幅降低、产品品质稳步提升，传统制造焕发出智能制造新活力。

不仅如此，在博赛集团生产基地，先进环保设备高效运转，废水经处理后基本实现循环利用；九龙万博公司车间里，天然气压差发电设备源源不断输送电力，不仅实现自给自足，每年还有大量余电并入电网；赤泥选铁等技术逐步实现工业化应用，推动企业绿色发展水平持续提升。

作为重庆最早“走出去”的民营企业，博赛集团的开放基因在袁凌楠手中被进一步激活。圭亚那的矿山上，留下了他多次实地调研的足迹，在他的推动下，铝土矿项目年产能提升至500万吨；与澳大利亚力拓、阿联酋环球铝业等国际巨头深入合作，搭建起全球供应链体系。

“我们不仅要引进来，更要勇敢走出去，不断拓展发展空间。”袁凌楠的话语铿锵，如今，依托重庆内陆开放高地的优势，博赛集团通过江海联运将海外优质矿产资源运回万州、涪陵等地生产基地，生产高品质氧化铝、硅锰合金等产品，广泛供应西北、西南、华东等国内市场，成为重庆民企开放发展的标杆。

在重庆，博赛集团还带动一众配套企业协同发展，创造了大量就业岗位；与多所高校开展产学研合作，为材料行业培养一批批专业技术人才，以实业之力反哺地方发展。

“这份荣誉是鼓励，更是鞭策。”谈及“新重庆贡献奖”，袁凌楠的眼中满是奋进的光芒。他表示，将紧扣重庆“33618”现代制造业集群体系，在“十五五”期间深耕铝工业、铁合金两大主业，带领博赛集团跻身重庆“千亿俱乐部”，以实干笃行扛起重庆民企担当，为重庆建设国家重要先进制造业中心贡献力量。

# 望变电气亮相华为超充重卡生态大会 发布变充一体解决方案赋能全电物流



公司宣传图片

3月9日，在广东东莞市举行的2026' 华为超充·重卡经销商生态大会上，重庆望变电气集团股份有限公司作为华为兆瓦超充生态核心共建者，正式发布了“兆瓦级变充一体设备”及“模块化110KV预制舱变电站”创新方案。该公司董事长杨泽民表示，此次发布的创新方案旨在通过技术融合与模式创新，将重卡超充站建设周期从“月”级压缩至“天”级，大幅降低全生命周期成本，助力传统重卡经销商从“卖车挣钱”向“充电挣钱”的商业模式转型。

## 技术破局：全铝方案降本增效 建站速度刷新行业纪录

作为深耕电力行业32年的老牌企业，望变电气此次推出的核心产品直击重卡超充基础设施建设的痛点——成本高、周期长、环境适应性差。据介绍，其发布的兆瓦级“变充一体”设备基于华为充电液冷主机，采用全栈预制化模块架构。该设备最大的亮点在于建设效率的革命性提升：通过工厂预制、现场吊装的“积木式”安

装，最快仅需3天即可上线运营，实现了“装车即走、即放即用”。此外，设备采用霍铝板外壳与钢基座设计，具备极高的防护等级，支持灵活搬迁与重复利用，显著提升了资产的保值率与投资回报率。

成本控制方面，望变电气发挥了其在取向硅钢核心材料领域的独特优势。该方案在运行损耗上与传统的铜电缆、铜铝复合方案基本持平，但材料成本大幅下降，实现了能量转换效率最大化与运行损耗最低化的双重目标。

与此同时，相比传统方案，新方案设备成本降低10%以上，工程造价下降超20%，土地面积减少20%-30%，施工周期缩短50%。两大产品的协同，构建了“大站小站都好建”的全面解决方案。

## 模式创新：四大合作方案覆盖全产业链 激活经销商资源

除了硬件产品的突破，公司推出了合作运营、BOT、EPC代建+分期付款、金租等四大灵活合作模式。“我们真正做到‘有地出地、有车出



公司宣传图片

车、有钱出钱、光出力也行’”。杨泽民表示。

目前，望变电气旗下已形成“望来充”（专注充电站投资建设运营）、“望来电”（聚焦充电网络及移动储能设备研发、制造、销售并承担华为设备代理业务）、“惠泽电器”（专业提供EPC 解决方案）三大主体协同发力的业务格局。公司已在重庆、云南等核心区域建成充电站6座，储备项目20余个，验证了其商业模式的可行性。

**战略展望: 抢占2026定局之年 共建全球超充网络**

2026年被视为重卡充电市场格局的“定局之年”。在土地与电力资源日益紧缺的背景下，抢先布局成为掌握发展主动权的关键。

望变电气表示，作为华为兆瓦超充生态的核心共建者，公司将持续发挥“核心材料+输变电设备”的双轮驱动优势，携手华为及产业链伙伴，共建全球重卡超充网络，推动全电物流产业高质量发展。

## 中德经济顾问委员会座谈会在京举行 我会副会长卡涑科技董事长何鹏出席



中德经济顾问座谈会现场

2月25日，国务院总理李强在北京人民大会堂同来访的德国总理默茨共同出席中德经济顾问委员会座谈会。60余位中德企业代表出席。杭州卡涑科技创始人、董事长，重庆市新材料产业联合会副会长、重庆卡涑复合材料有限公司董事长何鹏作为中方企业代表应邀出席座谈会。

卡涑科技作为高性能复合材料领域的国家级专精特新“小巨人”企业，长期致力于与德国科研机构及企业保持紧密技术合作与产业协同。公司在德国慕尼黑市与德国Forward Engineering GmbH公司合作设有工程技术研发中心，并与德

国慕尼黑工业大学碳纤维复合材料研究所开展联合研发，在干法缠绕IV型储氢瓶、高性能复合材料汽车零部件系统、低空飞行器及商业航天等领域积累了核心技术优势，并成功将研发成果转化落地。

此次受邀参加中德经济座谈会，不仅体现了卡涑科技在高性能复合材料领域的技术实力与行业影响力，也为公司进一步融入中德产业、科技、人才等多方面协同发展大格局提供了宝贵契机。



何鹏出席会议场景

## 全球化纤行业首家! 华峰重庆氨纶 荣耀加冕“灯塔工厂”



厂区内公司标牌

近日,世界经济论坛(WEF)正式公布新一批“灯塔工厂”名单,华峰重庆氨纶有限公司凭借在智能制造、数字化转型与可持续发展方面的卓越表现,成功入选全球“灯塔工厂”名录——生产效率灯塔工厂,成为全球化纤行业首家获此殊荣的企业。这一里程碑式的成就,标志着华峰重庆氨纶正式迈入全球智能制造领先行列。

### 灯塔工厂:智能制造的全球最高标准

“灯塔工厂”被誉为“世界上最先进的工厂”,由世界经济论坛评选,旨在表彰在全球制造业中率先应用第四次工业革命技术、实现生产效率与可持续性双重突破的领军企业。入选企业需在人工智能、大数据、物联网、数字孪生等前沿技术应用方面具备领先实践,并具备可复制、可推广的转型范式。

据了解,截至当前,全球灯塔网络已涵盖

224座工厂,覆盖30多个国家与40个行业。其中,中国以101家灯塔工厂持续领跑,占比高达45%,彰显了中国制造业在数智化转型浪潮中的卓越实力,也彰显了中国制造业在高质量发展征程中的创新实力与国际影响力。

华峰重庆氨纶此次入选,是对其多年坚持实施“数字化、智能化、绿色化、国际化”战略的权威认可,也为中国传统制造业的转型升级提供了可借鉴的“华峰样板”。

评审“灯塔工厂”的意义,在于为全球制造业在变革中指明方向。而今天的中国,正以一批又一批“灯塔”,向世界宣告:智造中国,已来。

### 智造升级:从“制造”到“智造”的华丽转身

作为全球领先且是最大的单体氨纶生产的企业,华峰重庆氨纶每期项目的高起点、高要求、高标准、高质量建设,加速其从“生产制造”到“数智质造”的跃迁。

近几年来,氨纶行业面临产能结构性过剩与市场需求快速变化的双重挑战。华峰重庆氨纶发现,当前市场的竞争焦点,已从规模扩张转向对产品质量、生产效率、成本控制及定制化敏捷响应能力的综合比拼。

面对定制化等柔性生产带来的工艺调整频繁,材料浪费增多,产品降级风险上升,以及质量问题追溯困难,能耗居高不下,人力成本持续攀升等一系列对氨纶利润空间挤压的难题。



公司生产车间一角

如何破局？华峰重庆氨纶公司总经理于志立表示，在不牺牲产品质量、不降低研发投入、且不盲目以低价换取增量的前提下，解决办法就是全面实施数智化赋能。

对华峰重庆氨纶来说，推进数智转型已不仅是“选择题”，而是“必答题”，是突破发展瓶颈，重塑竞争优势的内在要求。

由此，华峰重庆氨纶在高自动化率的基础上，开启了数智化转型的征程。公司持续深化人工智能技术应用，推动全链条智能化升级，由点到面构建起覆盖从用户需求-产品设计-生产制造-质量管理-安全环保-物流运输-用户供给等全流程的数智化管理体系。

在技术端，华峰重庆氨纶一边攻克大容量氨纶低耗节能绿色制造技术和创制多头多孔高速高密度氨纶纺丝关键技术，一边又突破大容量高稳定性聚氨酯聚合关键技术，以先进技术驱动智能制造。

在生产端，华峰重庆氨纶通过部署涵盖基于AI的工艺智能控制、虚拟传感、机器视觉、数字孪生、物联网及大数据分析等在内的62项新一代信息与人工智能技术，以新质生产力重塑生产新范式。

在管理端，华峰重庆氨纶会同母公司华峰化学股份有限公司搭建了统一的数据中台，构

建了高品质氨纶数据互联分析库，打通了ERP、MES、LIMS等系统，实现“一数之源、全域可视”。与此同时，公司通过大数据分析，精准预测市场需求与库存动态，优化排产计划，大大缩短订单交付周期。

数智技术的有机协同，效果是显著的。2024年与2022年相比，华峰重庆氨纶产能增加62%，但员工人数只提升1%，且员工流失率由17.6%下降到4.5%。此外，公司净利润率大幅提升113%，劳动生产率提高60%，产品不良率下降35%，设备综合效率(OEE)更由91.3%提升到98.4%。

数智化改造初尝胜果，验证了华峰重庆氨纶以智提质、以智增效、以智创值的智造升级策略是成功的。

### 绿色智造：践行双碳使命，赋能可持续发展

在追求智能制造、高效生产的同时，华峰重庆氨纶将绿色基因深植生产全流程，树立可持续发展典范。

能源在氨纶制造成本中占比较大，如何进一步确立公司在行业中低消耗、低排放、低成本的竞争优势？

华峰重庆氨纶成立了专项工作组，在深入调查后发现，有效降低生产能耗，需综合考虑实时能源价格、复杂工艺需求、设备能耗及环境数据，对此，工作组与生产技术团队紧密合作，汇聚生产、水电燃气及环境监测数据，利用优化算法，动态寻找最佳参数，在保证生产的前提下，显著降低了综合能耗与用能成本。

践行责任关怀，担纲绿色使命。数年前，华峰重庆氨纶投资数千万元，成功实施DMAC溶剂高效回收技改，大幅降低废液排放，显著提升废液回收利用效率。如今，公司又潜心研发回收再



公司生产车间一角

利用技术，现氨纶生产过程中的溶剂回收率超过99%，废水排放也远低于国家标准。

“制造体系向绿色低碳延伸，产品链条向绿色低碳创新，我们探索可持续发展之路远不止于此。”于志立表示，华峰重庆氨纶还将积极布局绿色产品线，助力下游纺织企业实现绿色转型。

此次获评“灯塔工厂”，华峰重庆氨纶也成为全球少数同时具备高效率、高柔性 with 低碳排放特征的化纤制造标杆。

#### 心语心愿：以灯塔之光，照亮产业未来

此次全球“灯塔工厂”名单揭晓，让又一批获奖企业以灯塔之光照亮制造新程，闪耀世界智造舞台。

华峰集团董事长尤飞宇表示：“华峰重庆氨纶问鼎灯塔工厂，这是集团多年来实施数智化战略的结果，是该公司发展历程中的重要里程碑。这不仅是一份殊荣，同时也是一份责任。它代表着中国制造业向高端化、智能化、绿色化迈进的底气与远见、决心与能力。”

“此次华峰重庆氨纶获评‘灯塔工厂’，是公司数智化推进的新试点、新起点。未来，将继续

实施创新驱动、数智赋能、低碳发展战略，全链路构建‘研发—制造—服务’一体化的智能制造生态体系，全力打造新材料行业智造高地，为产业链可持续发展贡献华峰智慧、提供华峰方案。”华峰化学股份有限公司总经理朱炫相如是说。

“数字化不是终点，而是转型的起点；智能化不是炫技，而是提质增效的引擎。我们将以斩获‘灯塔工厂’荣誉为契机，持续加大创新投入，坚决深化数智融合，全面推动产业链协同升级，为全球用户提供更优质、更环保、超预期的产品与服务。”华峰重庆氨纶总经理于志立说，当前，由数智技术驱动的未来工厂已清晰可见。未来企业的竞争是‘智造力’的竞争。公司将发挥“灯塔”的示范引领作用，输出可复制的数智化转型经验，助力化纤行业整体跃升。

灯塔的光亮，照进前行之路。正如世界经济论坛执行董事Kiva Allgood指出：“在当今时代，竞争力不再仅由效率决定，更取决于快速感知、迅速适应和及时响应的能力。2025年入选的行业转型工厂表明，智能驱动型运营模式正实现规模化发展，韧性与可持续性逐步成为行业运营的核心。”

## 工信部召开2026年科技创新 和产业创新融合发展工作座谈会



座谈会会议场景

4月2日至3日，全国工业和信息化科技创新和产业创新融合发展工作座谈会在江苏省苏州市召开。工业和信息化部党组成员、副部长柯吉欣出席会议并讲话。

会议指出，工业和信息化系统要深刻领会习近平总书记关于科技创新和产业创新融合发展的重要论述，准确把握“十五五”时期新形

势、新要求和新任务，在创新策源战略布局、培育高水平创新主体、夯实产业技术基础、培育未来产业、加速成果高效转化上狠下功夫，奋力开创科技创新和产业创新融合发展新局面。

会议强调，要进一步强化企业创新主体地位，在国家重点研发计划重点专项中部署一批企业牵头承担项目，带动产业向前沿和高端领域迈进。要注重全产业链协同攻关，统筹用好“揭榜挂帅”“赛马”等创新形式，聚焦产业链关键环节。要畅通科技成果产业化通道，让各类创新主体“有的转”“有权转”“愿意转”“转得顺”。要坚持“立新”与“改旧”并重，完善制造业创新中心、中试平台、高新区等载体建设布局，确保政策供给与产业实际需求动态匹配。要构建“上下贯通”的协同联动机制，让中央规划部署在地方精准落地。

## 2026年重庆市专精特新 中小企业申报通过1023家

近日，重庆市经济信息委发布公告，2026年重庆市专精特新中小企业申报通过名单，共有1023家，有效期3年。

近年来，重庆市持续实施优质中小企业梯度培育计划，围绕创新型中小企业、专精特新中小企业、专精特新“小巨人”企业、制造业单项冠

军企业等开展全链条培育，向着“专业化、精细化、特色化、新颖化”方向加速转型。

截至目前，全市有专精特新中小企业超6000家、专精特新“小巨人”企业超300家，覆盖智能网联新能源汽车、电子信息、先进材料等重点产业领域。

## 工信部等七部门联合印发 《加力推进石化化工行业老旧装置更新 改造行动方案(2026-2029年)》

近日,工业和信息化部、国家发展改革委、生态环境部、应急管理部、中国人民银行、国务院国资委、市场监管总局等七部门联合印发《加力推进石化化工行业老旧装置更新改造行动方案(2026—2029年)》(简称《行动方案》)。

《行动方案》提出,到2029年,各地2025年已确定的石化化工老旧装置更新改造任务全面完成,2026年后新确定的更新改造任务按计划推进。《行动方案》要求,一是滚动开展摸底调查和评估,将实际投产运行超过20年的生产装置逐一登记造册,分类提出处置意见,动态形成

老旧装置清单和老旧装置更新改造工作台账。二是制定更新改造方案,各地对照工作台账实施“挂图作战”,“一企一策”制定实施方案,更新改造完成时间原则上不超过5年。三是推动提质升级,鼓励更新改造企业对标行业先进水平实施安全化、绿色化、智能化改造。四是优化项目备案(核准)、环评、安全许可等办理流程,提高审查审批效率,加快推进项目落地。五是做好验收管理,按照有关法律法规要求组织开展竣工验收和监督检(核)查。六是强化标准引领支撑和各个环节标准体系。

## 工信部提高专精特新企业研发费用和知识产权等核心指标

近日,工业和信息化部印发《关于优质中小企业梯度培育管理办法》的通知。《通知》中提到,2026年将提高专精特新中小企业和“小巨人”企业认定标准的研发费用和知识产权等核心指标。

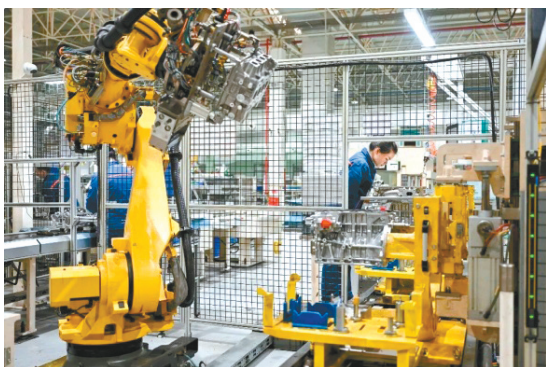
专精特新中小企业需同时满足以下六项指标,其中:(三)近两年研发费用均不低于100万元,且每年占营业收入比重均不低于3%。

(四)拥有1项以上与主导产品相关的I类知识产权,且实际应用并已产生经济效益。

专精特新“小巨人”企业需同时满足以下七项指标,其中:(三)近两年研发费用合计不低于1200万元,且每年占营业收入比重均不低于3%。

(四)拥有4项以上与主导产品相关的I类知识产权,且实际应用并已产生经济效益。

## 我市新增7家 质量管理能力高等级企业居全国11位



重庆小康动力智能工厂,工人与机械臂协同生产

日前,工业和信息化部公布第二批质量管理能力高等级企业名单共161家,其中重庆企业入选7家,均为保证级,包括台晶(重庆)电子有限

公司、重庆海尔制冷电器有限公司、重庆盟讯电子科技有限公司、重庆小康动力有限公司、中煤科工集团重庆研究院、重庆平伟汽车零部件有限公司、重庆金康动力新能源有限公司共计达7家,数量排名全国第11、西部第2。

据了解,根据工信部、国家发改委、金融监管总局2023年联合印发的《制造业卓越质量工程实施意见》,按照经验级、检验级、保证级、预防级、卓越级的评价标准,定期对企业质量管理体系有效性、质量管理数字化、持续成功的能力、全过程质量绩效等进行评价,综合判断企业质量管理能力等级,开展监测分析、过程检查和总结评估。

## 科技部、金融监管总局四部委联合发布 《关于加快推动科技保险高质量发展有力支撑 高水平科技自立自强的若干意见》

近日,科技部、金融监管总局、工业和信息化部、国家知识产权局联合发布《关于加快推动科技保险高质量发展有力支撑高水平科技自立自强的若干意见》。

《意见》坚持“政府引导、市场运作、协同推进、防范风险”的总原则,加快构建同科技创新相适应的科技保险体制机制,建立涵盖科技创新全链条、全周期的保险产品和服务体系,加强

国家重大科技任务、科技型中小企业、重点领域的保险保障以及科技保险产品服务、保险资金投资、保障监督等6个方面提出20项政策举措。《意见》围绕“保障谁、保什么、怎么保”，从五个方面聚焦发力。聚焦国家重大科技任务，聚焦科技型中小企业，推广便捷便利的科技保险产品，扩大科技保险覆盖面，为科技成果先使用后付费等场景模式提供灵活保险方案。聚焦科技保险产品服务创新，优化保险产品开发、承保理赔服务、专业化经营和发展生态。《意见》的出台将有

效推动新时期科技保险高质量发展，发挥科技保险支持创新的减震器和稳定器作用，切实解决科技保险发展与创新实际需求的适配性不足问题。

下一步，科技部、金融监管总局、工业和信息化部、国家知识产权局将做好组织实施，加强统筹协调和政策解读，共同推动政策措施落实落地。开展科技保险宣传活动，加强对科技保险典型案例和先进经验的宣传推广。

## 中化学华陆新材料有限公司 两项成果顺利通过科技成果鉴定



成果鉴定会现场

4月23日，中国石油和化学工业联合会组织专家在重庆中化学华陆新材料有限公司召开科技成果鉴定会。由该公司自主开发的“一步法制备无氯硅酸酯成套技术开发及应用”及“超低导热低温用柔性防水阻汽硅基气凝胶复合材料及

其制备技术”两项成果顺利通过了专家鉴定。鉴定委员会由中国工程院院士、武汉理工大学张联盟和北京化工大学、天津渤海化工集团、中国无机盐工业协会、重庆大学、成都硅宝科技股份有限公司、武汉工程大学等单位的7位专家教授组成。

鉴定专家一致认为：该公司的“一步法制备无氯硅酸酯成套技术开发及应用”项目，通过技术攻关有效解决了产品收率低、催化剂活性下降快、反应周期长等难题，原辅料成本大幅降低。将成功应用于MQ硅树脂、气凝胶材料、高纯石英砂、硅碳负极等不同领域材料的制备，应用市场前景广阔，成果总体达到国际先进水平。

# 鑫源汽车牵手华为 白犀牛开启智能制造时代



发布会场景



向上V6多功能车展示

4月9日，一场以“实用技术，向上而生”为主题的技术发布会在重庆市涪陵区举行。鑫源汽车正式发布全新的“星原平台”，以及基于该平台打造的首款车型“向上V6”。标志着这家扎根涪陵的整车企业，正朝着“向上而生”的新征程迈出关键一步。

全新发布的“星原平台”，主打高安全、高可靠、高质量、高扩展四大特点。采用“乐高式”模块化设计，能够覆盖纯电（EV）、插电混动（PHEV）、燃油（ICE）、天然气（CNG）四种动力形式，还能实现左右舵自由切换，动力系统无论是纵置还是横置、前置还是后置，都能灵活适配。意味着，鑫源汽车可以同时满足“一带一路”国家多元化的能源需求，也能满足欧美发达

国家对高品质新能源商用车的期待。

发布会当天，鑫源汽车分别与华为、白犀牛签署合作协议。华为将赋能鑫源汽车数智工厂与数字化制造融合，共同定义商用车智能化未来，打造“信号灯塔”。鑫源与白犀牛的合作形成了鑫源智能化转型、白犀牛商业化闭环、顺丰无人化布局的命运共同体，标志着鑫源汽车正式切入高阶无人驾驶新赛道。

当前，涪陵区力争到“十五五”末建成千亿级智能网联新能源汽车及零部件产业集群。鑫源汽车正以其在核心技术研发和全球市场开拓上的扎实表现，为涪陵区打造重庆汽车产业“第三极”贡献核心力量。



鑫源汽车与华为签订合作协议



鑫源汽车与白犀牛签订合作协议

## 长寿区加快建设先进材料产业集聚区 全面提升工业发展能级和综合竞争力



江夏李茂涛在重庆双象光学材料有限公司调研

4月20日，重庆市长寿区委书记江夏，区政府区长李茂涛在调研该区建设先进材料产业集聚区时强调，要锚定工业立区、工业强区不动摇，加快培育先进材料产业集群体系，全面提升长寿工业发展能级和综合竞争力。

在重庆国际复合材料股份有限公司长寿基地，江夏、李茂涛深入生产车间，实地察看企业

生产经营、技术创新等工作。在重庆双象光学材料有限公司，他们仔细询问企业技术创新、安全管理等情况，希望企业进一步加强规范化管理和标准化建设，加快推进新建项目，培育打造新质生产力，不断提升企业核心竞争力。在重庆市化工研究院长寿中试基地，江夏、李茂涛详细了解中试基地在科技攻关、安全管理等情况，指出要做优做强中试平台，加快推进中试项目，深度链接长寿区资源，加速科技成果向产业化落地。在重庆卡贝乐化工有限责任公司，叮嘱企业在保证安全的前提下，坚定信心、抢抓机遇，全面恢复生产，促进提质扩能，推动企业发展行稳致远。

长寿经济技术开发区领导冉洪，长寿区领导张涛、杨振宁参加。

## 重庆博赛矿业集团 投资105亿元电解铝项目将落地海外

近日，据印尼《KOMPAS》报道，印度尼西亚东爪哇省巴苏鲁安县迎来重大投资动向，重庆市博赛矿业（集团）有限公司（简称重庆博赛）将在当地投资建设电解铝项目，计划总投资约15亿美元（约105亿元人民币）。

重庆博赛选址海外印尼巴苏鲁安县，聚焦的是当地成熟的工业园区配套，以及地方政府推出的专项扶持政策。项目建成后，不仅将为当地创造大量就业岗位，更将带动铝产业链上下游协同发展，强化巴苏鲁安作为东爪哇铝业核心集

聚区的地位。业内分析,该项目是重庆博赛海外产能布局的又一重要突破,有助于企业拓展国际市场,提升国际竞争力。截至2025年底,印尼全国电解铝规划总产能超1300万吨,中资占比达84%,已成为中企电解铝出海核心目的地。重庆博赛是一家大型国际化资源型企业,资产规模超300亿元,年营收600亿元以上,在重庆、四川、贵州以及德国、南美洲圭亚那等地拥有十余家大

型生产企业,是重庆乃至中国“走出去”发展最早、最成功的企业之一。

此次重庆博赛的海外产能布局,通过投资印尼铝业,可以确保原材料的稳定供应,降低生产成本,提高盈利能力。同时将印尼铝产品出口至中国及东南亚地区,满足市场需求,提升国际市场份额。

## 涪陵区迎来“开门红” 一季度招商引资53个项目协议投资达392亿元



签约仪式现场

3月27日,涪陵区举行2026年一季度招商引资重点项目集中签约仪式,集中签约53个项目,协议投资392.4亿元,预计达产后新增年产值737.2亿元。

据悉,本次签约项目包括9个先进材料、8个智能网联新能源汽车及零部件、5个食品及农产品加工、4个页岩气及精细化工清洁能源、4个有色金属、5个现代医药、3个新一代电子信息制造业、12个生产性服务业、3个未来产业等重点领域。其中,功能性高分子膜材料项目总投资20亿元,分期建设OLED保护膜、半导体膜材料生产

线,以及镁合金高端智能制造工厂项目的引入,将推动涪陵先进材料产业链向高附加值环节加速攀升,助力涪陵在轻量化材料领域形成更具竞争力的产业优势。

签约仪式上,发布了《涪陵区产业发展机会清单》、《涪陵区应用场景机会清单》、《涪陵区产业发展政策清单》,集中释放63个重点招商项目、97个优质应用场景和一系列惠企政策。

### 新闻链接

## 青山集团再扩张投资涪陵20亿元 建项目产值超100亿元

3月27日,在涪陵区2026年一季度招商引资重点项目集中签约仪式上,其中历经两年多的持续对接、模式创新与专业服务,该区成功引进了世界500强企业-浙江青山实业所属青拓集团年产70万吨不锈钢冷轧项目正式落地。该项目计划总投资20亿元,占地400亩,建成达产后年产值超100亿元。

## 开州区区长杨宏 赴德凯实业公司调研指导企业发展



调研座谈会现场

3月17日,开州区委副书记、区政府区长杨宏赴开州高新区重点企业开展入企服务,锚定高质量发展首要任务,高效精准服务企业,为实现“十五五”开好局、起好步注入强劲动能。区领导黄成涛、田贵虎参加。

在重庆德凯实业股份有限公司,杨宏深入生产车间一线,实地察看产线运行情况,详细听取企业的市场订单、扩产规划和发展诉求。他勉励企业深耕主责主业,抢抓“两重”“两新”等政

策机遇,加快智能化改造和数字化转型,持续释放产能潜力,积极拓展市场空间,不断提升企业 and 市场核心竞争力。针对企业提出的意见建议,杨宏逐一回应、现场交办,要求责任部门逐项研究、系统梳理、闭环跟进,确保事事有着落、件件有回音。

在随后的座谈会上,杨宏强调,要深化助企服务,坚持换位思考、将心比心,将“营商环境零投诉、贴心服务零距离”贯穿企业服务全过程,要做优营商环境,完善容缺受理、告知承诺等机制,严格规范涉企行政执法行为。



在重庆德凯实业公司参观

## 长寿区与双象集团签订 年产35万吨特种新材料一体化项目



签约活动现场

3月30日,重庆市长寿区与江苏双象集团举行签约仪式,将共建年产35万吨特种新材料一体

化项目。长寿区委书记江夏,江苏双象集团有限公司总经理唐越峰等出席并见证项目签约。

据了解,江苏双象集团是中国MMA、PMMA光学材料等领域的龙头企业。2018年重庆基地落户长寿区以来,光学级MMA、PMMA生产规模、市场占有率以及产业规模效益均位居亚洲第一,助力长寿区发展成为超纤、MMA、PMMA全球采购集散地。

# 重庆沃特高性能生物基 PA46聚酰胺树脂新产品向全球首发



公司部分产品展示

4月21日-24日，第38届中国国际塑料橡胶工业展览会在上海虹桥的国家会展中心举办。国内知名企业-深圳沃特股份旗下全资企业——重庆沃特智成新材料科技有限公司在7.2B80展台上隆重推出又一重磅展品，高性能生物基PA46聚酰胺树脂首次向全球全维度亮相。该产品依托生物基配方与全维度高性能优势，广泛适配汽车传动、精密电子、电气工业等严苛场景，以绿色材料创新助力高端制造升级。

据介绍，由重庆沃特自主研发的PA46生物基高性能聚酰胺树脂新材料，融合生物基原料与极致工况性能，有六大核心优势，兼顾高强度、耐候性、加工性与环保属性，直击产业痛点。一是高强抗蠕，耐疲稳定。适配马达、电机以及轴芯等长期高负载部件。二是宽温耐磨，自润滑优。-40℃-180℃宽温域下保持优异耐磨

性与自润滑性，高速耐磨传动首选。适配链条张紧器、平衡轴齿轮、电子节气门齿轮等传动部件。三是高流速晶，薄壁易成。超高流动性、快速结晶，可实现0.15mm超薄壁厚成型，成型周期短，满足CT10级。适配Type C、BTB、FPC、WTB等精密电子连接器。四是耐焊耐热，高介绝缘。耐高温性能出众，可耐受260℃无铅焊接制程，介电强度高，绝缘性能优异。适配电感、变压器、低压电器、连接器等电子电气部件。五是耐油抗水，长效稳定。110℃热油浴中高速运转，机械强度保持率>90%，耐油耐水解性能卓越。适配变速箱轴承保持架、油泵齿轮等汽车核心传动部件。六是生物基材，低碳环保。采用生物基原料，微生物发酵单体制备，绿色低碳可持续。适配全领域追求环保合规、绿色制造的高端制造部件。

# 减重30%+储氢密度狂飙15%

## IV型储氢瓶产业化全面提速, 70MPa加氢站 密集落地, 燃料电池重卡运营成本直降破局



部分生产装置

氢能作为全球碳中和核心路径, 燃料电池重卡一直是干线物流、港口矿区零碳转型的主力赛道。长期以来, 因储氢自重大、储氢密度低、加氢效率差、运营成本高四大痛点, 像四道枷锁死死卡住氢能重卡商业化进程。当行业还在依赖III型金属内胆储氢瓶苦苦支撑时, 一场由IV型储氢瓶+70MPa高压加氢驱动的轻量化革命正式爆发: 相较主流III型瓶实现减重30%、储氢密度提升15%, 搭配70MPa加氢站建设全面提速, 直接让燃料电池重卡运营成本显著下降, 氢能交通商业化最后一公里被彻底打通。

### III型瓶触达天花板: 氢能重卡的“储氢之痛”

在IV型瓶规模化落地前, 国内车载高压储氢市场被70MPa III型储氢瓶垄断。这类气瓶采用铝合金金属内胆+碳纤维缠绕结构, 天生存在难以突破的缺陷, 成为氢能重卡商业化的核心瓶

颈。同时, 金属内胆易出现氢脆、应力腐蚀问题, 使用寿命仅10年左右, 后期维护成本居高不下。加之百公里氢耗高、载重不足, 物流企业缺乏替换动力。

### IV型瓶硬核破局: 30%减重+15%密度提升, 轻量化革命核心

IV型储氢瓶的出现, 从底层技术重构了车载储氢体系。它采用高密度聚乙烯/聚酰胺塑料内胆+碳纤维全缠绕结构, 抛弃金属内胆, 实现轻量化与高密度的双重突破, 核心性能指标直接碾压III型瓶。实测数据显示, 70MPa IV型储氢瓶相较同规格III型瓶整体减重30%, 单瓶重量降至85kg以内; 质量储氢密度从5.5wt%提升至6.3wt%以上, 储氢密度提升15%, 体积储氢密度同步优化。1.载重提升: 储氢系统减重约600公斤, 重卡有效载重直接增加, 单趟运输收益提升8%-10%; 2.续航翻倍: 总储氢量突破86公斤, 满载续航超1000公里, 媲美柴油重卡; 3.寿命延长: 塑料内胆无氢脆风险, 耐腐蚀性能提升3倍, 使用寿命延长至15年, 维护成本下降40%; 4.效率优化: 气瓶结构更紧凑, 占用空间减少20%, 不干扰货箱与底盘布局。

70MPa加氢站加速落地: 在政策与市场双

重驱动下,国内70MPa加氢站建设进入快车道。国家《氢能产业发展中长期规划》明确将70MPa高压储氢、加氢列为重点方向,北京、上海、广东等氢能示范城市群出台专项补贴,单站补贴最高达500万元。数据显示,2025年国内70MPa加氢站数量突破200座,2026年预计翻倍,重点布局京津冀、长三角、粤港澳等干线物流通道,港口、矿区、物流园区实现全覆盖。运营效率上,70MPa加氢站实现10-15分钟满罐加注,中石

化、国家能源集团、氢途科技等企业加速布局,为IV型瓶重卡提供全场景加氢保障。

产业化全面提速:当前,IV型储氢瓶已进入产业化提速期,上游碳纤维国产化、中游储氢瓶量产、下游重卡批量投放、加氢站配套完善的全产业链协同格局形成。2026-2027年将是氢能重卡商业化拐点,成为车载储氢的绝对主流,70MPa加氢网络全覆盖,氢能交通正式从“示范运营”迈入“规模化商用”阶段。

## 高端工业涂料卷钢聚酯树脂项目 在重庆试产成功



公司生产车间一角

近日,重庆三峡油漆股份有限公司与重庆神龙腾达新材料有限公司合作研发的卷钢聚酯树脂项目,在三峡油漆树脂生产车间顺利完成首次试生产,成功产出两种型号、四个批次共80吨的高品质树脂产品,实现了连续生产与转储的全流程运转。此次试生产是新树脂车间的“开门首秀”,也是双方在高端工业涂料原材料领域合作

的全新尝试,为我国卷钢涂料产业链的升级注入强劲动力。

重庆三峡油漆高度重视此次项目合作,联合重庆神龙腾达组建了专业技术团队,对生产流程、工艺参数及设备联动进行了周密部署与反复论证,通过严格全流程管控、跟踪各个生产环节,精确掌握、及时反馈相关信息,确保了新树脂车间试生产安全可控。新车间的正式投产,将为客户提供更优质、稳定的产品,助力打造更具市场竞争力的产品。

接下来,重庆三峡油漆将秉持“创新引领发展、绿色服务生活”发展理念,深耕树脂材料核心技术,持续推动产品创新与产业升级,以更坚实的“三峡力量”为中国涂料行业的高质量发展贡献力量。

# 重庆2025年创新材料典型案例

## 产业化新材料重点产品

### ▶ 6B05车身铝合金



该产品由中国铝业集团高端制造股份有限公司自主研发，是国内首个实现量产和装车应用的车身铝合金牌号，打破国外技术垄断，可广泛应用于汽车发动机盖和车门内板，因其应变速率敏感系数低，具有优异的行人保护性能，同时由于其合金成分与发动机盖外板同属6系合金系列，也更易于循环回收，有望替代传统的5系合金。目前，6B05汽车铝用板已通过近10家主流车企认证，应用于多款热销车型。

### ▶ 第二代电子级超细玻璃纤维



该产品由云天化集团国际复合材料股份有限公司自主开发，作为国内首个稳定量产的低介电玻璃纤维材料，与普通电子级玻璃纤维相比，产品能以极低介电常数与损耗突破高频传输瓶

颈，广泛搭载于5G/6G、AI服务器等新型显示终端，深度应用于FC-BGA载板、HBM存储封装、3D光电合封等集成电路核心环节，能大幅降低信号延迟与能耗，打破国外技术垄断，实现高端电子布国产替代。

### ▶ 聚醚醚酮 (PEEK)

该产品由重庆沃特智成新材料科技有限公司研发，PEEK是高端特种工程塑料，是替代金属、普通工程塑料的核心选择，具有优越的力学性能，其中耐磨损与自润滑性突出，可作为生产具身智能机器人关节的主要原料。年产1000吨PAEK树脂材料项目(一期)的正式投产填补我市空白，并提升国内PEEK供应能力，满足机器人、半导体、新能源等高端领域需求，推动“以塑代钢”应用，加速国产高端材料对海外替代。



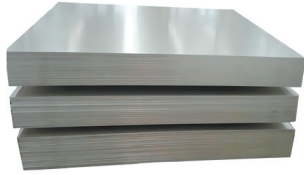
### ▶ 超大一体化压铸镁合金后车体



该产品由赛力斯汽车有限公司联合重庆大学、宝武镁业、北京科技大学、美利信科技等共

同研发,并在赛力斯超级工厂试制成功。该成果有48项技术攻关,其中有12项为行业内从“0”到“1”的关键技术突破,相比传统铝合金方案可实现21.8%的减重效益、整体性能提升10%以上。

#### ▶ 4J36低膨胀合金



该产品由宝武特冶航研科技有限公司自主开发,4J36低膨胀合金又称INVAR,别称因瓦合金、殷钢等,在230℃以下具有优异的低膨胀性能,是精密仪器设备不可或缺的结构材料,广泛应用于航空、航天、电子信息、光学测量等领域。宝武特冶航研科技有限公司研发的4J36低膨胀合金在膨胀特性、强度特性上取得较大突破,性能优于美国冶联ATI、法国殷菲IA等国外进口产品,实现进口替代,已实现千吨级批量供货。

#### ▶ 50Mn刀模具钢



该产品由重庆钢铁股份有限公司研发。刀模具钢作为农耕机和民用刀具领域的基础材料,直接决定下游产品的品质和使用寿命。重庆钢铁股份有限公司突破直面25Mn开裂、2.5mm以下薄规格板形控制等技术瓶颈,通过合金成分微调、优化轧制与热处理工艺等,成功研发量产50Mn刀模具钢,使用寿命比传统品种延长15%。

#### ▶ 超薄规格高磁感低铁损取向硅钢 (C20QH075)



该产品由重庆望变电气(集团)股份有限公司研发,通过自主研发成分配方、时效轧制、湿气渗氮、红外干燥、高温退火等新技术,在超薄规格、高磁感、低铁损等关键性能上实现突破,其最高磁感达1.92T、最低铁损为0.73W/kg,已达到国内领先水平,可高效适配新一代高效节能变压器的制造需求。该材料的成功产出,填补了高磁感取向硅钢的产品空白,为我国变压器能效升级和“双碳”目标推进提供了重要材料支撑。

#### ▶ 3YC51HF油气钻采用高强、抗疲劳耐蚀合金



该产品由重庆材料研究院有限公司自主研发,在国内率先实现250℃高温、10MPa高含S介质条件下旋转弯曲疲劳极限超500MPa/1000万周的超大规格、高强度变截面阶梯轴的量产突破,并成功应用于海洋油气钻采旋转导向钻井及随钻测井等关键零部件的制造,支撑创造钻采作业单井深度5818米、单趟进尺3703米两项记录,打破了国外垄断。目前,产品已经通过中海油服等企业认证,应用于海上油气田实现规模化开采。

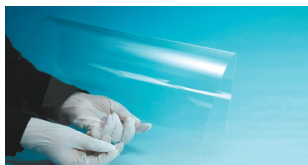
## 重点突破前沿新材料

### ▶ MOFs (金属有机骨架材料) 系列材料



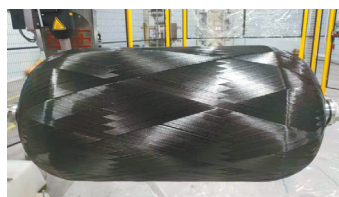
该产品由理工清科(重庆)先进材料研究院研发。MOFs具有高的孔隙率、大比表面积和多金属位的优点,发明者奥马尔·M·亚吉(Omar M.Yaghi)于2025年获得诺贝尔化学奖。理工清科(重庆)先进材料研究院由北京理工大学副校长、奥马尔·M·亚吉学生王博教授创办,目前已开发氢燃料电池、催化材料、血液净化材料、药物递送材料、氦气提纯新一代膜材料等多个系列,已形成从MOFs材料基础研究到终端应用的全产业链,产品覆盖能源、环境、医疗健康等领域。

### ▶ 超薄柔性玻璃(UTG)



该产品由重庆鑫景特种玻璃有限公司自主开发,UTG玻璃是厚度介于0.02毫米至0.1毫米之间的超薄玻璃基材,具有极致轻薄、可反复弯折、高强度、高透光等特性,是折叠屏手机、智能穿戴设备、卷曲显示的理想盖板玻璃材料。该产品采用先进一次成型工艺,产品综合性能指标达到世界领先水平,为我国基础材料突破和高端显示以及超薄柔性玻璃的多领域应用做出了突出贡献和关键支撑作用。

### ▶ 干法缠绕70 MPa碳纤维储氢瓶

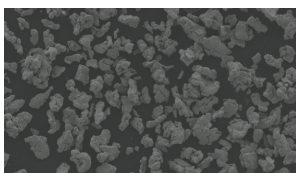


该产品由重庆卡涑复合材料有限公司研发,是国内首个以国产碳纤维与树脂制备的预浸纱,结合自主可控工艺实现的干法缠绕70 MPa IV型储氢瓶新产品。与湿法缠绕相比,该产品通过优化设计,使碳纤维使用量减少20%,缠绕速度达到6 m/s,大幅提升生产效率。该产品采用滚塑工艺内胆,最大容积超过400 L,可以满足氢能商用车、氢能乘用车、氢能无人机、氢能储能等多个应用领域。

### ▶ 有压烧结纳米铜膏

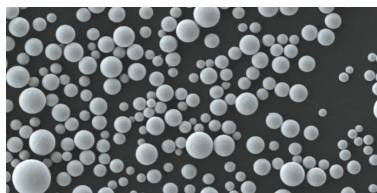


该产品由重庆平创半导体研究院有限责任公司会同重庆有研重冶新材料有限公司等自主研发,成本较进口银膏降低约70%,且其核心原材料已实现100%国产化,标志着我国在第三代半导体关键封装材料上突破国际壁垒,填补国内空白,且在全球范围内首次实现纳米铜膏的规模化“上车”应用,目前,该材料已从新能源汽车拓展延伸至光伏逆变、储能、低空飞行器及AI服务器等多个领域,未来市场前景广阔。

**▶ 超细铜基预合金粉体材料 (BFTT)**

该产品由重庆有研重冶新材料有限公司研发,该产品攻克了铜基预合金粉超细粉表面活性高、润湿性差,均匀化学合成难度大、多元素复合含量精确控制及低成本、高直收率的干燥等关键产业技术难题,技术指标达到国际领先水平,可广泛应用于新能源汽车高端零部件、高铁及汽车制动系统等领域。

为含钛、氮的新型合金添加剂——碳氮化钛(又称钛氮合金),具有净化钢水、细化钢铁晶粒、提升钢材强韧性、提高钢材的稳定性和使用寿命等优点,项目投产将实现关键材料进口替代、填补国内空白,提升了我国钢铁产业链关键原料安全稳定供应水平。

**▶ 铌基球形粉**

该产品由云航时代(重庆)科技有限公司自主研发,是国内唯一实现规模化量产的铌基球形粉末材料,产品性能国际领先。可广泛应用于可控核聚变、舰船装备、航空航天等为代表的高端装备领域,因其高球形度高、高流动性、无空心、无粘连,具有优异的成形性能,更易于实现复杂构件的近净成形。

**▶ 钛氮合金**

该产品由重庆三七新材料有限公司会同有关科研院所自主开发,采用独具知识产权的固态渗氮连续氮化工艺特殊渗氮工艺,实现了常压,稳定、连续、批量生产,产品质量稳定可控,拥有完全自主知识产权。该产品



## 我国自主研发的 T1200级超高强度碳纤维全球首发

3月11日,由中国建材集团自主研发的T1200级世界最强超高强度碳纤维将全球首发,这一突破填补了全球相关领域的空白,标志着我国在超高强度碳纤维生产领域实现了重大跨越。

这次首发的T1200级超高强度碳纤维,它并非实验室里的样品,而是已经具备百吨级量产能力的工业化产品。

# 比光刻机更关键！ 中国自主研发3200兆帕超级钢



先进超级钢产品

近日，据四川高科新材料研究院消息，由该院自主研发的3200兆帕超级钢，正式实现工业化量产。

这是什么概念？每平方厘米能扛住32吨的重量。美俄两国最先进核潜艇用钢的屈服强度，顶格也就1100兆帕左右。换句话说，咱们这批钢的抗拉强度，是对手王牌材料的近3倍。

说实话，这两年一提“卡脖子”就想到芯片。但很多人可能没意识到，有一种“卡”比芯片更沉默、更致命——那就是高端特种钢。

## 被“卡”住的，不止是脖子

航母甲板要用特种钢，核聚变反应堆要用特种钢，航空发动机叶片要用特种钢，深海潜航器外壳也要用特种钢。这些大国重器的“骨骼”，过去很长一段时间里，我们造不了。

不是完全造不出钢，而是造不出又硬又韧的钢。所以高端特种钢的核心技术，长期攥在西方企业手里。他们不仅卖得贵——进口价格比国产同类高出30%到50%不止，而且还限量、限用途。

## 换道超车，而不是硬追

这次3200兆帕超级钢的突破，最让人兴奋的地方不只是数字本身，而是突破的方式。中国团队没有走老路死磕，而是另辟蹊径：减碳、加氮、掺钒，从材料配方的底层逻辑开始重构。

结果怎么样呢？在零下269℃的极低温环境下，这种钢材断裂前的延伸率仍然超过30%。而3200兆帕超级钢不仅没碎，还能拉伸变形三成才断，这韧性简直离谱。更狠的是，把它放进聚变装置里，经历6万次脉冲循环轰击后，性能指标居然零衰减。

## 从实验室到生产线，这步才最难

搞科研的人常说一句话：实验室里做出来和工厂里量产出来，中间隔着一道“死亡谷”。3200兆帕超级钢偏偏把这坎也迈过去了。目前，上海和南京两条生产线已经投入运行，初期年产能达到2万吨。不是几公斤、几百公斤的样品小批量试制，是以“万吨”为单位的规模化量产。而且生产成本比进口产品低30%到50%，这意味着不光是“能造”，还“造得起”。



钢炉车间一角



先进航母在航行

**大国重器，从此换“芯”**

有了材料，应用场景立刻铺开了。最引人注目的一个案例是BEST核聚变反应堆。3200兆帕

超级钢的应用，直接让反应堆体积缩减了三分之一，建造成本降低50%。无独有偶，宝钢钢铁已经把这种超级钢用到了航空发动机叶片上，减重效果提升20%，一举打破了德国和日本在这一领域的长期技术垄断。发动机叶片每减轻一克，对飞机整体性能的提升都是指数级的——这点航空人比谁都清楚。

从深海到太空，从核聚变到航空发动机，3200兆帕超级钢正在成为中国高端制造名副其实的“钢铁脊梁”。

## 明月湖实验室与中国标准化研究院 共推新材料+AI标准融合发展



座谈交流会场景

近日，重庆明月湖实验室战略规划与对外合作部、标准化建设团队赴北京中国标准化研究院，就双方合作事宜开展深入交流。中国标准化研究院副院长卢丽丽、人工智能标准化研究所主任甘克勤、副主任赵巍岳等参加会议交流。

卢丽丽在听取明月湖实验室及标准化建设团队介绍后，对实验室在较短时间内于标准化建设方面开展多元化探索并取得显著成效表示高

度认可。她指出，中国标准化研究院在基础性、公共性标准研究方面具备扎实基础和丰富资源，明月湖实验室则拥有新材料领域的技术优势与标准化实践经验，双方合作前景广阔。未来可重点围绕资源环境、绿色低碳、氢能、碳足迹等领域，从标准体系建设、联合项目申报、人员培训等方面开展系统性合作。甘克勤也介绍了人工智能标准化研究所基于大模型开发的“标准起草单位大数据分析系统”，并表示，该方向与明月湖实验室“AI+材料”的发展路径高度契合，建议结合实验室材料大数据研究成果，开发面向特定材料领域的专用AI分析模型，助力实验室新材料研发、标准数字化、智能实验室建设与科研智能化。

下一步，双方议定将推动签订可落地、有针对性的战略合作协议，共同促进AI技术、新材料研发与标准化工作的融合发展。

# 国家制定“十五五”新材料产业发展规划 (2026-2030年)

“十五五”时期，我国将新材料视为构筑新质生产力和实现产业基础高级化的核心先导产业。近日，工业和信息化部组织起草了《“十五五”新材料产业发展规划》，该《规划》以自主可控、绿色低碳、前沿引领为主线，系统部署了从基础研究、技术攻关、产业转化到规模应用的全链条任务，目标是到2030年把我国建设成为全球新材料创新高地和重要策源地。

**第1则 形势研判：由“跟跑并跑”迈向“并跑领跑”**

“十四五”期间，我国新材料产业总产值已突破10万亿元，年均增速保持12%以上，超高强度钢、T800级碳纤维、300mm硅片等关键战略材料实现规模化应用，部分技术进入国际前列。但高端光刻胶、高纯靶材、单晶高温合金叶片、第四代半导体氧化镓衬底等仍受制于人；材料设计-制备-应用一体化协同不足，关键工艺装备依赖进口，绿色低碳转型压力陡增。全球范围看，美欧日将“材料主权”上升为国家安全议题，AI for Materials、量子信息材料、室温超导等颠覆性方向加速布局，我国必须抢抓窗口期，以更大力度实施系统性突围。

**第2则 战略定位：国家安全的“压舱石”与未来产业的“发动机”**

《规划》首次把新材料与集成电路、工业软件并列，纳入国家安全要素体系，提出“材料先行、应用验证、场景牵引”的新逻辑：面向航空发

动机、第四代核电、深远海能源、氢能储运、6G通信、量子信息等重大场景，实施“材料-构件-系统”同步设计、同步验证、同步定型，缩短导入周期30%以上，彻底解决“有样品、无量产”的断点问题。

**第3则 发展目标：2030年关键战略材料综合保障能力≥80%**

量化指标包括：突破500项以上关键核心技术和共性技术，其中50项实现国际领跑；建成5个国家新材料实验室、10个国家级制造业创新中心、30个测试评价平台；培育100家具有国际竞争力的新材料企业、1000家专精特新“小巨人”；关键工序数控化率80%，绿色低碳材料占比提升20个百分点；制定并修订800项标准，推动200项实现国际互认，把我国从标准“跟随者”变为“主导者”。

**第4则 重点方向：聚焦“3+2”赛道**

先进基础材料：氢冶金汽车钢、高耐蚀海工钢、高等级电工钢、航空铝锂合金、电子级超高纯铜、低碳水泥基复合材料；

关键战略材料：单晶高温合金（1100℃/120MPa持久强度）、第三代半导体衬底（8英寸SiC、6英寸Ga<sub>2</sub>O<sub>3</sub>）、EUV光刻胶及高纯试剂、储氢管材（-40℃冲击韧性≥60J）、深海钛合金（屈服强度≥920MPa）；

前沿新材料：二维半导体（MoS<sub>2</sub>、WS<sub>2</sub>大面积单晶）、量子点单光子源（纯度≥95%）、

MXene电磁屏蔽膜( $\geq 60\text{dB}$ )、室温超导探索(临界温度 $> 140\text{K}@ 1\text{GPa}$ )、自修复高分子(修复效率 $\geq 90\%$ );

绿色低碳材料:生物基聚乳酸、 $\text{CO}_2$ 基聚碳酸酯、再生铝合金(碳足迹 $\leq 2\text{t CO}_2/\text{t-Al}$ )、低能耗硅碳负极(电耗 $\leq 8\text{kWh/kg-Si}$ );

智能/功能材料:形状记忆合金(回复精度 $0.1\text{mm}$ )、压电聚合物(压电常数 $d_{33}> 400\text{pC/N}$ )、超导带材(工程电流密度 $\geq 500\text{A/cm}@ 77\text{K, 3T}$ )。

### **第5则** 重大任务:全链条一体化攻关

#### (一)“卡脖子”材料攻坚专项行动

围绕航空发动机、重燃、核岛主设备、EUV光刻机、深远海浮式平台等部署20条技术路线图,实行“揭榜挂帅+里程碑”管理,财政资金给予30%资本金补助,力争2027年单晶叶片、EUV光刻胶、氧化镓衬底等实现批量供应。

#### (二)前沿新材料创新培育计划

依托国家实验室、国家科研机构新建5个前沿材料研究院,每年5亿元基础研究基金支持100项前瞻课题;到2030年形成20项全球领先原创成果、100项自主知识产权、20种小批量产品。

#### (三)产业协同创新促进工程

认定100家国家级新材料产业创新联合体,建设10个公共测试平台和6个行业级工业互联网平台;推行“自然语言+材料语言”垂类大模型,规模以上企业数字化研发工具普及率90%,关键工序数控化率80%。

#### (四)初期市场培育与风险补偿

完善首批次保险补偿机制,保费补贴比例提高至30%,每年遴选100个示范项目(500-1000万元/项);制定500项重点标准,推动100项国际标

准提案,建立“一次检测、全球互认”评价制度。

#### (五)绿色低碳转型行动

将碳排放指标纳入新材料准入,2030年行业单位增加值碳排放较2025年下降18%;建设30家绿色工厂和5家零碳示范园区,生物基及可循环材料占比提升至25%。

#### (六)关键工艺与装备攻坚

设立100个工艺装备专项(2000-8000万元/项),突破80项以上瓶颈技术,实现50种以上专用装备国产化;大尺寸SiC单晶生长炉、8英寸 $\text{Ga}_2\text{O}_3$ MOCVD、超高温CVI炉等达到国际先进水平。

### **第6则** 保障措施:政策、资金、人才、标准协同发力

政策:国务院新材料部际协调机制纳入地方政府考核,设立500亿元国家新材料产业基金;资金:鼓励知识产权质押贷款、科创板上市,推行“科技保险+信贷”;人才:实施“材料人才专项计划”,培养100名战略科学家、1000名青年领军、10000名高技能工程师;标准:建设20个标准创新基地,制定800项关键标准,推动200项实现国际互认;开放:支持企业境外设立研发中心,深度参与ISO、IEC、ASTM等国际标准化组织,提升全球话语权。

### **第7则** 预期效果

到2030年,我国将在单晶高温合金、EUV光刻胶、8英寸SiC、量子点显示、形状记忆合金等关键领域实现并跑领跑;形成长三角、珠三角、环渤海三大世界级新材料产业集群;新材料产业总产值突破15万亿元,占GDP比重由当前2.4%提升至3.2%,成为支撑制造强国、质量强国和数字中国建设的硬核基石。

## 全国人大代表潘复生院士： 期待有更多高性能镁合金产品 出现在航空航天装备中



潘复生院士

在十四届全国人大四次会议期间，中国工程院院士、重庆大学教授、明月湖实验室主任、首席科学家潘复生等多位代表围绕航空航天产业和新材料、新技术，纷纷热议、共话成果、展望未来。为此，潘复生代表提出：

### 向新发力

镁合金是最有潜力的轻量化材料之一，具有功能化、低碳化等多重特点，是航空航天理想材料之一。天舟八号货运飞船上，成功应用了明月湖实验室研发的轻量化镁合金材料。全国人大代表、中国工程院院士、重庆大学教授潘复生说，在航空航天新材料中，碳纤维复合材料、高温合金、镁合金等一批关键材料性能已大幅度改善，国产化率大幅度提升；明月湖实验室研发的智能材料正推动航空航天装备向“自适应、自感知、自修复”方向发展；隐身材料从本体到表面都有质的显著提升。越来越多的关键航空航天材料开始实现从“进口依赖”向“自主可控”转变，

在重大工程、产业发展和商业应用等方面取得历史性成就。

### 向智攀高

关键核心技术是保障国家发展安全、实现科技自立自强的重要支撑。核心技术作为国家发展的命门，绝不能受制于人。唯有将关键核心技术牢牢攥在自己手中，才能为国家长远发展筑牢安全屏障。从“跟跑”“并跑”到“领跑”，我国航空航天材料产业实现不断跨越发展。潘复生代表表示，未来航空航天材料将向集成化、智能化、结构功能一体化、轻量化、低碳化、环境应用极端化等方向发展。我国有望在极端环境材料、轻量化材料、智能响应材料等方向形成全球领先优势，为建设航空航天强国提供坚实的材料支撑。

### 向强迈进

“我们期待，未来有更多高性能镁合金产品出现在全球的航空航天装备中。”为做大做强航空航天新材料产业，潘复生代表认为，应完善和整合国家级平台，提升“全国一盘棋”的科研协同作战能力，特别是产业化协同推进和应用水平；加快数据库平台建设和软件开发应用，充分发挥人工智能在航空航天材料研发和应用中的作用；加快国际互认的材料标准体系建设，提升国产材料国际竞争力。